

切削工具カタログ

GRACAT

TOOL CATALOGUE



Gracat

GRACAT JAPAN (グラキャットジャパン)
株式会社

〒135-0063 東京都江東区有明3丁目7-26
TEL : 03-5530-8409 info@gracatjp.com



グループ Group	カテゴリ Category	ページ番号 Page No.	写真 Photo
汎用超硬バー General Application Carbide Burrs	特許取得済みスピードウェイ刃 Patented Speedway Cut (V)	4-10	
	ダブルカット刃 Double Cut (X)		
	シングルカット刃 Single Cut (P)		
高性能専用超硬バー High Performance Super Burrs	アルミニウム Aluminum (W)	11-14	
	鋼 Steel (S)		
	ステンレス鋼 INOX (N)		
	鋳鉄 Cast iron (Z)		
	難削材 Difficult Conditions (G)		
EASY BOOST チップ ドリルビット EASY BOOST Tip Drill Bits	EASY BOOST チップ付きメトリック HSS ドリルビット、DIN338 規格 Metric HSS Drill Bit with EASY BOOST Tip, DIN338 standard	16-19	
	EASY BOOST チップ付きインパクト HSS 六角シャンクドリルビット Impact HSS Hex Shank Drill Bit with EASY BOOST Tip	20	
ウルトラカットドリル タップ UltraCut Taps	HSS ウルトラカットドリルタップコンビネーションビット EASY BOOST チップインパクト六角シャンク付き HSS UltraCut Drill Tap Combination Bit with EASY BOOST Tip, Impact Hex Shank	23	
	M35 ウルトラカットドリルタップコンビネーションビット M35 UltraCut Drill Tap Combination Bit with EASY BOOST Tip	24	
	ウルトラカットタップ UltraCut Taps	25-26	
HSS ステップドリル HSS Step Drills	HSS ディープカットステップドリル EASY BOOST 付き HSS DeepCut Step Drill with EASY BOOST Tip	28-30	
	HSS ジグザグカット ステップドリル EASY BOOST 付き HSS ZigzagCut Step Drill with EASY BOOST Tip	31-33	
	HSS プロステップドリル HSS Pro Step Drill	34-36	
カウンターシンク Countersinks	HSS 90 度多用途アーチフルートカウンターシンク HSS 90° MultiUse Arc Flute Countersink, Cylindrical Shank	38-39	
	HSS 90 度ステイファスト J カットカウンターシンク 円筒シャンク HSS 90° Stay-Fast J-Cut Countersink, Cylindrical Shank	40-41	
	HSS 90 度ステイファスト J カットカウンターシンク 六角インパクトシャンク Impact Hex Shank HSS 90° Stay-Fast J-Cut Countersink	42	
	M35 90 度円錐カウンターシンク クロス穴付き M35 90° Conical Countersink with Cross Hole	42	
ツールセット Tool Sets		43-45	

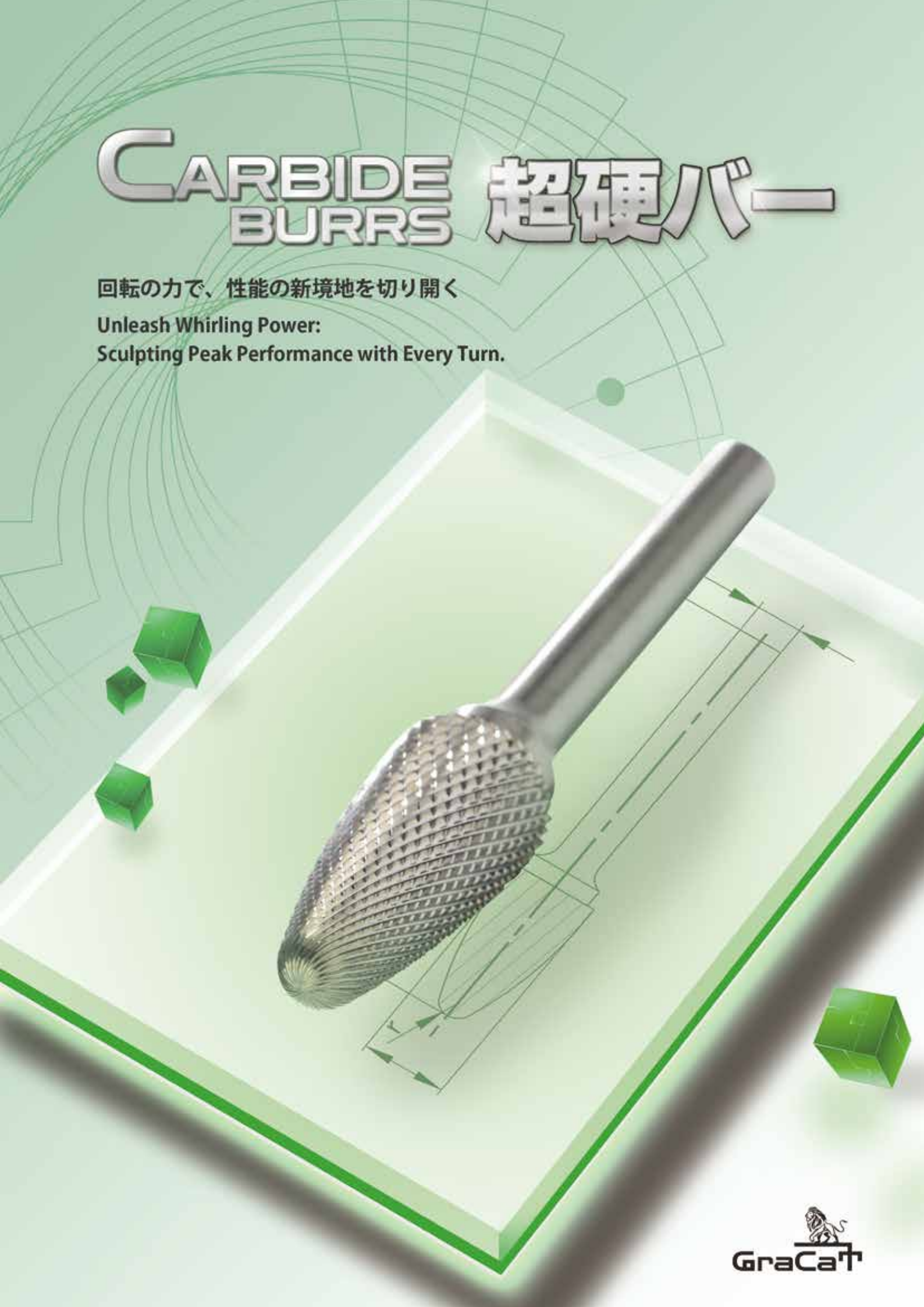
CARBIDE BURRS

超硬バー

回転の力で、性能の新境地を切り開く

Unleash Whirling Power:

Sculpting Peak Performance with Every Turn.



刃の種類

CUTTING EDGE TYPES

回転の力で、性能の新境地を切り開く / Unleash Whirling Power.

万能選手と、それぞれの専門家。ALL-ROUNDER VS. SPECIALISTS

汎用超硬バーはあらゆる材料に対応するオールラウンドタイプ。高性能専用超硬バーは、アルミ・鋼・ステンレスなどの素材や、精密仕上げのような目的ごとに磨き上げられた専用タイプです。目的に合わせて選べば、加工効率が大きく変わります。

General burrs handle any material as versatile all-rounders. High-performance burrs are refined specialists — tuned to a material (aluminum, steel, stainless) or a purpose (precision finishing). Choosing by purpose makes a real difference in machining efficiency.

汎用超硬バー GENERAL APPLICATION CARBIDE BURRS

特許 PATENTED



スピードウェイカット SPEEDWAY CUT (V)

荒削り用の「粗目」と仕上げ用の「細目」、2種類の刃を1本に統合した特許取得済の超硬バー。高い研削力と滑らかな仕上面を両立し、加工時の刃こぼれを防ぐ独自設計で安全な作業を実現する万能な一本です。

A patented carbide burr integrating coarse teeth for aggressive removal and fine teeth for smooth finishing — high efficiency, excellent finish, and a chip-resistant geometry for safer all-purpose work.



ダブルカット DOUBLE CUT (X)

幅広い材質に対応する、汎用性の高いスタンダード形状です。交差した刃が切削抵抗を抑えて切削粉を細かく分断するため、操作しやすく滑らかな仕上がりを実現します。

A versatile flute style for a wide range of materials. Cross-cut teeth reduce cutting resistance and break chips into fine particles for easy control and a smooth, clean finish.



シングルカット SINGLE CUT (P)

鉄や鋼などの一般的な切削用途に最適なスタンダード形状です。切削量が多く、スピーディーな作業や大きな材料除去が求められる場で高いパフォーマンスを発揮します。

The standard flute for general cutting on iron and steel. High stock-removal rates make it ideal for fast, heavy-duty material removal.

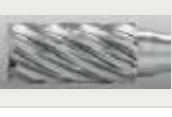
高性能専用超硬バー HIGH PERFORMANCE SUPER BURRS



アルミカット ALUMINUM CUT (W)

アルミ合金、非鉄金属の加工に最適化された専用設計。深く大きな溝が切削粉の目詰まりや溶着を強力に防ぎ、安定した切削性能を維持します。

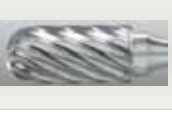
For aluminium alloys and non-ferrous metals. Deep, wide flutes prevent chip clogging and adhesion for stable, consistent cutting.



スチールカット STEEL CUT (S)

鋼（スチール）の加工に特化して開発された専用刃。硬い材質に対しても強力な切削力を発揮し、振動を抑えたスムーズなハンドリングで作業者の負担を軽減します。

Developed specifically for machining steel. Powerful cutting force on hard materials with minimised vibration for controlled, low-fatigue handling.



ステンレスカット STAINLESS CUT (N)

難削材であるステンレス鋼に最適化された刃形状を採用。優れた放熱性により熱による刃の劣化や素材の焼けを防ぎ、最適な表面品質と高い加工能率を実現します。

Optimised tooth geometry for stainless steel. Superior heat dissipation prevents edge degradation and workpiece discolouration for high efficiency.



鋳鉄カット CAST IRON CUT (Z)

鋳鉄の加工特性に合わせて新開発された専用形状です。理想的な切り粉の排出性を備え、鋳鉄特有の引っかかりを抑えたスムーズな切削と卓越した加工性を実現します。

A newly developed flute for cast iron. Excellent chip evacuation suppresses snagging for smooth cutting and outstanding machinability.



難削条件カット DIFFICULT CONDITIONS CUT (G)

造船所や鋳造所など、極めて過酷な環境（重負荷）での使用を想定した特別設計。優れた耐衝撃性と圧倒的な耐摩耗性を備え、ハードな現場での連続作業にも耐え抜きます。

Engineered for extremely demanding, heavy-duty environments such as shipyards and foundries. Exceptional impact and wear resistance for continuous operation.



精密仕上カット FINE FINISHING CUT (J)

精度が求められる仕上げ加工に特化した専用刃。対象材を確実に除去する高い材料除去能力を持ちながら、美しく高品質な最終加工面へと導きます。

A dedicated flute for precision finishing — combining high material-removal capability with beautiful, high-quality final surfaces where accuracy is paramount.

用途早見チャート

APPLICATION QUICK REFERENCE

● 推奨 Recommended ○ 使用可能 Usable

刃の種類 EDGE TYPE	鉄系 FERROUS				非鉄 NON-FERROUS			
	鋼 Steels	焼入れ・熱処理鋼 Hardened, heat-treated steels	ステンレス鋼 Inox	鋳鉄 Cast Iron	チタン Titanium	銅 Copper	銅合金 Copper Alloys	アルミ合金 Aluminum Alloys
	≤1200 N/mm² <38 HRC	>1200 N/mm² >38 HRC						
汎用超硬バー GENERAL APPLICATION								
V スピードウェイカット Speedway Cut	●	●	○	○		○	○	
X ダブルカット Double Cut	●	●	○	○		○	○	
P シングルカット Single Cut	●	●	○	○		○	○	
高性能専用超硬バー HIGH PERFORMANCE								
W アルミカット Aluminum Cut						○	●	●
S スチールカット Steel Cut	●	●						
N ステンレスカット Stainless Cut			●					
Z 鋳鉄カット Cast Iron Cut				●				
G 難削条件カット Difficult Conditions Cut	●	●		●				
J 精密仕上カット Fine Finishing Cut	●	●	●	●	●			

※空欄は「使用不可」ではなく、当該刃種の設計対象外であることを示します。
※本表は目安です。被削材の状態、加工条件、使用機械の能力により最適な刃種は異なります。

回転数一覧

CUTTING SPEED & RPM GUIDE

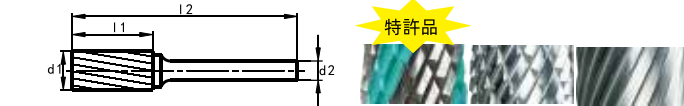
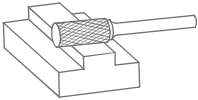
対応刃径 / for Ø3・6・12mm

材料 MATERIAL	切削速度 M/MIN	回転数目安 RPM		
		Ø3mm	Ø6mm	Ø12mm
鋼 ≤1200 N/mm² (<38 HRC) Steels up to 1200 N/mm² (<38 HRC)	450 ~ 600	48,000 ~ 64,000	24,000 ~ 32,000	12,000 ~ 16,000
焼入れ・熱処理鋼 >1200 N/mm² (>38 HRC) Hardened, heat-treated steels over 1200 N/mm² (>38 HRC)	250 ~ 350	27,000 ~ 37,000	13,000 ~ 19,000	7,000 ~ 9,000
ステンレス鋼 Inox / オーステナイト / フェライト系	250 ~ 350	27,000 ~ 37,000	13,000 ~ 19,000	7,000 ~ 9,000
鋳鉄 Cast Iron	450 ~ 600	48,000 ~ 64,000	24,000 ~ 32,000	12,000 ~ 16,000
チタン Titanium	250 ~ 350	27,000 ~ 37,000	13,000 ~ 19,000	7,000 ~ 9,000
銅 Copper	450 ~ 600	48,000 ~ 64,000	24,000 ~ 32,000	12,000 ~ 16,000
銅合金 Copper Alloys	600 ~ 900	64,000 ~ 95,000	32,000 ~ 48,000	16,000 ~ 24,000
アルミ合金 Aluminum Alloys	600 ~ 900	64,000 ~ 95,000	32,000 ~ 48,000	16,000 ~ 24,000

※ 回転数は各刃径を基準とした目安値です。実際の最適値は材質・刃形状・機械により異なります。
RPM values are guidelines based on the listed tool diameters. Optimal speed varies with material, flute geometry, and equipment.

円筒型平端
Cylindrical Plain End

形状：A、ZYA、SA
輪郭仕上げに適しています。
Shape: A, ZYA, SA
Suitable for contour finishing.



サイズ	DIN8033規格	刃直径	切削の長さ	シャンク径	全長	スピードウェイ(V)品番	ダブルカット(X)品番	シングルカット(P)品番
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	L1 mm	d2 mm	L2 mm	Part Number (V)	Part Number (X)	Part Number (P)

3mmシャンク 3mm shank				■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)				
A1.5*6	—	1.5	6	3	38	—	—	14BA00002
A0210	ZYA0210	2	10	3	38	—	—	14BA00020
A2.5*11	—	2.5	11	3	38	—	—	14BA00026
A0314	ZYA0313	3	14	3	38	14BA00095	14BA00093	14BA00094
A0413	ZYA0413	4	13	3	53	14BA00160	14BA00158	14BA00159
A0513	—	5	13	3	53	14BA00172	14BA00170	14BA00171
A0613	ZYA0613	6	13	3	53	14BA00629	14BA00556	14BA00628

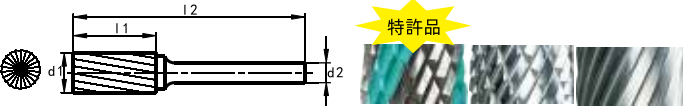
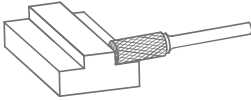
6mmシャンク 6mm shank		■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)						
A0312	ZYA0313	3	12	6	50	14BA00045	14BA00043	14BA00044
A0416	—	4	16	6	50	14BA00075	14BA00077	14BA00069
A0516	—	5	16	6	50	14BA00087	14BA00089	14BA00085
A0616	ZYA0616	6	16	6	50	14BA00116	14BA00114	14BA00115
A0819	ZYA0820	8	19	6	64	14BA00196	14BA00194	14BA00195
A1020	ZYA1020	10	20	6	65	14BA00238	14BA00236	14BA00237
A1125	—	11	25	6	70	14BA00250	14BA00248	14BA00249
A1225	ZYA1225	12	25	6	70	14BA00271	14BA00269	14BA00270
A1325	—	12.7	25	6	70	14BA00289	14BA00287	14BA00288
A1625	ZYA1625	16	25	6	70	14BA00304	14BA00302	14BA00303
A1925	—	19	25	6	70	14BA00316	14BA00314	14BA00315
A2525	—	25	25	6	70	14BA00328	14BA00326	14BA00327

8mmシャンク 8mm shank					■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)			
A1225	ZYA1225	12	25	8	70	14BA00617	14BA00615	14BA00616
A1625	ZYA1625	16	25	8	70	14BA00624	14BA00622	14BA00623



円筒型端面カット付き
Cylindrical With End Cut

形状：B、ZYAS、SB
輪郭や直角コーナーの仕上げに適しています。
Shape: B, ZYAS, SB
Suitable for finishing contour and right angled corners.



サイズ	DIN8033規格	刃直径	切削の長さ	シャンク径	全長	スピードウェイ(V)品番	ダブルカット(X)品番	シングルカット(P)品番
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	L1 mm	d2 mm	L2 mm	Part Number (V)	Part Number (X)	Part Number (P)

3mmシャンク 3mm shank					■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)			
B1.5*6	—	1.5	6	3	38	—	—	14BB00002
B0210	ZYAS0210	2	10	3	38	—	—	14BB00021
B2.5*11	—	2.5	11	3	38	—	—	14BB00027
B0314	ZYAS0313	3	14	3	38	14BB00089	14BB00087	14BB00088
B0613	ZYAS0613	6	13	3	53	14BB00191	14BB00189	14BB00190

6mmシャンク 6mm shank		■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)						
B0312	ZYAS0313	3	12	6	50	14BB00047	14BB00045	14BB00046
B0413	ZYAS0413	4	13	6	50	14BB00542	14BB00540	14BB00541
B0513	—	5	13	6	50	14BB00547	14BB00545	14BB00546
B0619	—	6	19	6	50	14BB00143	14BB00141	14BB00142
B0819	ZYAS0820	8	19	6	64	14BB00209	14BB00207	14BB00208
B1020	ZYAS1020	10	20	6	65	14BB00257	14BB00255	14BB00256
B1125	—	11	25	6	70	14BB00269	14BB00267	14BB00268
B1225	ZYAS1225	12	25	6	70	14BB00281	14BB00279	14BB00280
B1325	—	12.7	25	6	70	14BB00299	14BB00297	14BB00298
B1625	ZYAS1625	16	25	6	70	14BB00311	14BB00309	14BB00310
B1925	—	19	25	6	70	14BB00323	14BB00321	14BB00322
B2525	—	25	25	6	70	14BB00335	14BB00333	14BB00334

8mmシャンク 8mm shank

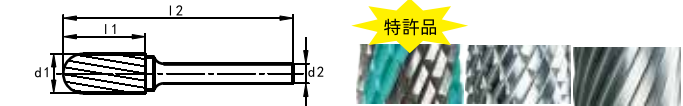
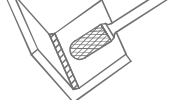
■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

B1225	ZYAS1225	12	25	8	70	14BB00677	14BB00675	14BB00676
-------	----------	----	----	---	----	-----------	-----------	-----------



先丸円筒型
Cylindrical Ball Nose

形状：C、WRC、SC
輪郭や円弧面の加工に適しています。
Shape: C, WRC, SC
Suitable for machining contour and circular arc surface.



サイズ	DIN8033規格	刃直径	切削の長さ	シャンク径	全長	スピードウェイ(V)品番	ダブルカット(X)品番	シングルカット(P)品番
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	L1 mm	d2 mm	L2 mm	Part Number (V)	Part Number (X)	Part Number (P)

3mmシャンク 3mm shank		■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)						
C0210	WRC0210	2	10	3	38	—	—	14BC00026
C2.5*11	—	2.5	11	3	38	—	—	14BC00034
C0314	WRC0313	3	14	3	38	14BC00087	14BC00085	14BC00086
C0512	—	5	12	3	52	14BC00513	14BC00520	14BC00512
C0613	WRC0613	6	13	3	53	14BC00176	14BC00174	14BC00175

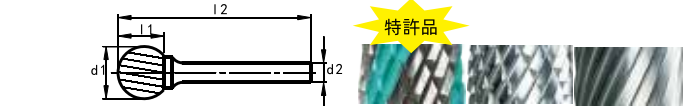
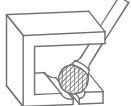
6mmシャンク 6mm shank					■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)			
C0312	WRC0313	3	12	6	50	14BC00047	14BC00045	14BC00046
C0416	—	4	16	6	50	14BC00069	14BC00071	14BC00067
C0516	—	5	16	6	50	14BC00081	14BC00083	14BC00079
C0616	WRC0616	6	16	6	50	14BC00120	14BC00118	14BC00119
C0619	—	6	19	6	50	14BC00618	14BC00616	14BC00617
C0819	WRC0820	8	19	6	64	14BC00200	14BC00198	14BC00199
C1020	WRC1020	10	20	6	65	14BC00254	14BC00252	14BC00253
C1125	—	11	25	6	70	14BC00266	14BC00264	14BC00265
C1225	WRC1225	12	25	6	70	14BC00281	14BC00279	14BC00280
C1325	—	12.7	25	6	70	14BC00299	14BC00297	14BC00298
C1625	WRC1625	16	25	6	70	14BC00314	14BC00312	14BC00313
C1925	—	19	25	6	70	14BC00326	14BC00324	14BC00325
C2525	—	25	25	6	70	14BC00338	14BC00336	14BC00337

8mmシャンク 8mm shank					■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)			
C1020	WRC1020	10	20	8	65	14BC00629	14BC00627	14BC00628
C1225	WRC1225	12	25	8	70	14BC00636	14BC00634	14BC00635
C1625	WRC1625	16	25	8	70	14BC00643	14BC00641	14BC00642



ボール型
Ball

形状：D、KUD、SD
丸みのあるエッジ処理、端部のバリ取り、溶接前の端部前加工に適しています。
Shape: D, KUD, SD
Suitable for rounded edge processing, end deburring and end pre-machining before welding



サイズ	DIN8033規格	刃直径	切削の長さ	シャンク径	全長	スピードウェイ(V)品番	ダブルカット(X)品番	シングルカット(P)品番
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	L1 mm	d2 mm	L2 mm	Part Number (V)	Part Number (X)	Part Number (P)

3mmシャンク 3mm shank		■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)						
D02*1.8	KUD0201	2	1.8	3	38	—	—	14BD00001
D2.5*2.3	—	2.5	2.3	3	38	—	—	14BD00004
D0302	KUD0302	3	2.7	3	38	14BD00033	14BD00031	14BD00032
D0403	KUD0403	4	3.6	3	43	14BD00074	14BD00072	14BD00073
D0504	—	5	4.5	3	44	14BD00080	14BD00078	14BD00079

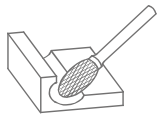
6mmシャンク 6mm shank		■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)						
D03*2.8	KUD0302	3	2.8	6	50	14BD00013	14BD00011	14BD00012
D0504	KUD0504	5	4.5	6	50	14BD00027	14BD00023	14BD00025
D0605	KUD0605	6	5.4	6	50	14BD00060	14BD00058	14BD00059
D0807	KUD0807	8	7.2	6	52	14BD00367	14BD00433	14BD00392
D1009	KUD1009	10	9	6	54	14BD00134	14BD00132	14BD00133
D1211	KUD1210	12	10.8	6	56	14BD00170	14BD00226	14BD00169
D1311	—	12.7	11.7	6	56	14BD00188	14BD00186	14BD00187
D1614	KUD1614	16	14.4	6	59	14BD00203	14BD00201	14BD00202
D1916	—	19	17.1	6	61	14BD00215	14BD00213	14BD00214
D2523	—	25	22.5	6	68	14BD00221	14BD00219	14BD00220

8mmシャンク 8mm shank		■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)						
D1211	KUD1210	12	10.8	8	56	14BD00442	14BD00440	14BD00441
D1614	KUD1614	16	14.4	8	59	14BD00449	14BD00447	14BD00448
D1916	—	19	17.1	8	61	14BD00454	14BD00452	14BD00453



楕円型
Oval

形状：E、TRE、SE
丸みのあるエッジ処理に適しています。
Shape: E, TRE, SE
Suitable for rounded edge processing.



サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	ラン アン	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	r	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク 3mm shank						■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)	
E0306	TRE0307	3	6	3	38	1.2	14BE00017	14BE00015	14BE00016
E0507	—	5	7	3	46	2.4	14BE00056	14BE00054	14BE00055
E0609	TRE0610	6	9	3	50	2.4	14BE00329	14BE00277	14BE00328

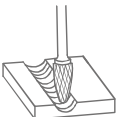
6mmシャンク 6mm shank				■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)	
E0610	TRE0610	6	10	6	50	2.4	14BE00044	14BE00042	14BE00043
E0813	TRE0813	8	13	6	58	3.7	14BE00068	14BE00066	14BE00067
E1016	TRE1016	10	16	6	61	4	14BE00089	14BE00087	14BE00088
E1220	TRE1220	12	20	6	65	4	14BE00098	14BE00096	14BE00097
E1322	—	12.7	22	6	67	5	14BE00116	14BE00114	14BE00115
E1625	TRE1625	16	25	6	70	6.3	14BE00131	14BE00129	14BE00130
E1925	—	19	25	6	70	8	14BE00143	14BE00141	14BE00142

8mmシャンク 8mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
E1220	TRE1220	12	20	8	65	4	14BE00318	14BE00316	14BE00317
E1625	TRE1625	16	25	8	70	6.3	14BE00325	14BE00323	14BE00324



砲弾型
Arch Ball Nose

形状：F、RBF、SF
狭い場所の丸みのあるエッジの加工に最適です。
Shape: F, RBF, SF
Suitable for processing rounded edge in small places.



サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	ラン アン	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	r	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク 3mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
F0306	RBF0307	3	13	3	38	0.9	14BF00023	14BF00021	14BF00022
F0313	RBF0313	3	13	3	38	0.6	14BF00015	14BF00013	14BF00014
F0513	—	5	13	3	53	1.2	14BF00086	14BF00084	14BF00085
F0613	RBF0613	6	13	3	53	1.6	14BF00101	14BF00099	14BF00100

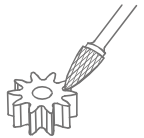
6mmシャンク 6mm shank						■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)			
F0618	RBF0618	6	18	6	50	1.6	■ 14BF00068	■ 14BF00066	■ 14BF00067
F0818	—	8	18	6	63	1.8	■ 14BF00113	■ 14BF00111	■ 14BF00112
F1020	RBF1020	10	20	6	65	2.4	■ 14BF00140	■ 14BF00138	■ 14BF00139
F1125	—	11	25	6	70	2.4	■ 14BF00480	■ 14BF00477	■ 14BF00479
F1225	RBF1225	12	25	6	70	3	■ 14BF00155	■ 14BF00153	■ 14BF00154
F1325	—	12.7	25	6	70	3.2	■ 14BF00179	■ 14BF00177	■ 14BF00178
F1625	—	16	25	6	70	3.5	■ 14BF00191	■ 14BF00189	■ 14BF00190
F1925	—	19	25	6	70	4.7	■ 14BF00203	■ 14BF00201	■ 14BF00202

8mmシャンク 8mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
F1225	RBF1225	12	25	8	70	3	14BF00486	14BF00420	14BF00485
F1625	—	16	25	8	70	3.5	14BF00493	14BF00491	14BF00492



砲弾型(先細)
Arch Pointed Nose

形状：G、SPG、SG
狭い場所や鋭角な輪郭の加工に適しています。
Shape: G, SPG, SG
Suitable for processing small places, and acute angled contour.



サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク 3mm shank					■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)	
G0306	SPG0307	3	6	3	38	14BG00003	14BG00001	14BG00002
G0311	—	3	11	3	38	14BG00439	14BG00437	14BG00438
G0313	SPG0313	3	13	3	38	14BG00033	14BG00031	14BG00032
G0513	—	5	13	3	53	14BG00066	14BG00064	14BG00065
G0613	SPG0613	6	13	3	53	14BG00087	14BG00085	14BG00086

6mmシャンク 6mm shank					■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)	
G0618	SPG0618	6	18	6	50	14BG00060	14BG00058	14BG00059
G0818	—	8	19	6	64	14BG00111	14BG00109	14BG00110
G1020	SPG1020	10	20	6	65	14BG00138	14BG00136	14BG00137
G1225	SPG1225	12	25	6	70	14BG00153	14BG00151	14BG00152
G1325	—	12.7	25	6	70	14BG00411	14BG00409	14BG00410
G1625	—	16	25	6	70	14BG00183	14BG00181	14BG00182
G1925	—	19	25	6	70	14BG00489	14BG00487	14BG00488

8mmシャンク 8mm shank					■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)	
G1020	SPG1020	10	20	8	65	14BG00420	14BG00418	14BG00419
G1225	SPG1225	12	25	8	70	14BG00427	14BG00425	14BG00426
G1625	—	16	25	8	70	14BG00434	14BG00432	14BG00433



火炎型
Flame

形状：H、SH
丸みのあるエッジ処理に適しています。
Shape: H, SH
Suitable for rounded edge processing.



サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	ラン アン	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	r	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク 3mm shank						■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)	
H0307	—	3	7	3	38	0.8	14BH00265	14BH00263	14BH00264
H05*9.5	—	5	9.5	3	50	0.8	14BH00058	14BH00056	14BH00057

6mmシャンク 6mm shank		■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)							
H0618	—	6	18	6	50	1	14BH00301	14BH00269	14BH00297
H0819	—	8	19	6	64	1.6	14BH00073	14BH00071	14BH00072
H1025	—	10	25	6	70	2	14BH00097	14BH00095	14BH00096
H1232	—	12	32	6	77	2.4	14BH00103	14BH00101	14BH00102
H1332	—	13	32	6	77	2.4	14BH00133	14BH00131	14BH00132
H1636	—	16	36	6	81	3	14BH00139	14BH00137	14BH00138
H1941	—	19	41	6	86	4	14BH00157	14BH00155	14BH00156



先丸円錐型
Conical Ball Nose

形状：L、KEL、SL
狭い場所の丸いエッジや表面の加工に適しています。
Shape: L, KEL, SL
Suitable for processing rounded edge and surface in small places.





サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	テー パー	ラン アン	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	α	r	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク		3mm shank		■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)				
L0313	—	3	13	3	38	14°	0.6	14BK00021	14BK00019	14BK00020
L0513	—	5	13	3	53	14°	1	14BK00108	14BK00106	14BK00107
L0612	—	6	12	3	52	14°	1.2	14BK00441	14BK00439	14BK00440
L0619	—	6	19	3	59	14°	1.2	14BK00392	14BK00443	14BK00444

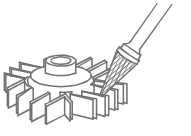
6mmシャンク		6mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)		
L0612	—	6	12	6	50	14°	1.2	14BK00051	14BK00049	14BK00050
L0616	—	6	16	6	50	14°	1.2	14BK00066	14BK00064	14BK00065
L0822	—	8	22	6	67	14°	1.4	14BK00135	14BK00133	14BK00134
L1027	—	10	27	6	72	14°	1.6	14BK00162	14BK00160	14BK00161
L1230	KEL1230	12	30	6	75	14°	3.2	14BK00177	14BK00175	14BK00176
L1328	—	12.7	28	6	73	14°	3.2	14BK00201	14BK00199	14BK00200
L1630	KEL1630	16	30	6	75	14°	4.8	14BK00237	14BK00235	14BK00236
L1938	—	19	38	6	83	14°	5.6	14BK00255	14BK00253	14BK00254

8mmシャンク 8mm shank		■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)						
L1230	KEL1230	12	30	8	75	14°	3.2	14BK00436	14BK00434	14BK00435



円錐型(先細)
Conical Pointed Nose

形状：M、SKM、SM
狭い場所の丸いエッジや表面の加工に適しています。
Shape: M, SKM, SM
Suitable for processing rounded edge and surface in small places.





サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	テー パー	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	α	Part Number	Part Number	Part Number

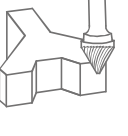
3mmシャンク		3mm shank				■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)	
M0311	SKM0311	3	11	3	38	14°	14BL00003	14BL00001	14BL00002
M0316	—	3	16	3	38	7°	14BL00349	14BL00299	14BL00348
M0513	—	5	13	3	53	16°	14BL00102	14BL00100	14BL00101
M0613	SKM0613	6	13	3	53	22°	14BL00108	14BL00106	14BL00107

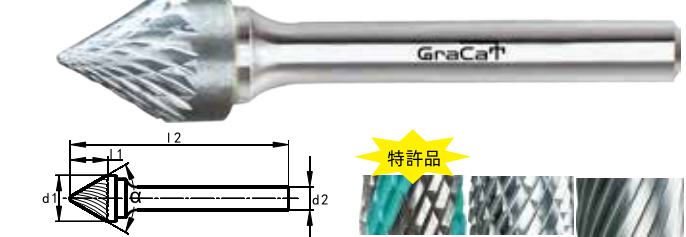
6mmシャンク		6mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)	
M0618	SKM0618	6	18	6	50	14°	14BL00331	14BL00329	14BL00330
M0820	—	8	20	6	65	28°	14BL00129	14BL00127	14BL00128
M1020	SKM1020	10	20	6	65	25°	14BL00150	14BL00148	14BL00149
M1225	SKM1225	12	25	6	70	25°	14BL00165	14BL00163	14BL00164
M1325	—	12.7	25	6	70	28°	14BL00338	14BL00336	14BL00337
M1625	—	16	25	6	70	31°	14BL00192	14BL00190	14BL00191

8mmシャンク 8mm shank		■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)					
M1225	SKM1225	12	25	8	70	25°	14BL00345	14BL00343	14BL00344

60度コーン型
60° Cone

形状：J、KSJ、SJ
60°角度の座ぐり穴加工や面取り穴加工に適しています。
Shape: J, KSJ, SJ
Suitable for counterboring and chamfering bores with 60° angle.





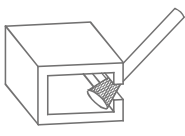
サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	テー パー	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	α	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク 3mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
J3*2.5	—	3	2.5	3	38	60°	—	14BI00003	14BI00004

6mmシャンク 6mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
J0604	KSJ0605	6	4	6	50	60°	14BI00014	14BI00012	14BI00013
J0807	—	8	7	6	52	60°	14BI00041	14BI00039	14BI00040
J1008	KSJ1008	10	8	6	58	60°	14BI00068	14BI00066	14BI00067
J1210	—	12	10	6	60	60°	14BI00187	14BI00197	14BI00198
J1311	—	12.7	11	6	61	60°	14BI00089	14BI00087	14BI00088
J1614	KSJ1613	16	14	6	64	60°	14BI00192	14BI00214	14BI00215
J1916	—	19	16	6	66	60°	14BI00219	14BI00217	14BI00218
J2521	—	25	21	6	71	60°	—	14BI00222	14BI00223

逆円錐型
Inverted Cone

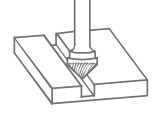
形状：N、WKN、SN
背面面取りに最適です。
Shape: N, WKN, SN
Suitable for rearside chamfering.





90度コーン型
90° Cone

形状：K、KSK、SK
90°角度の座ぐり穴や面取り穴に適しています。
Shape: K, KSK, SK
Suitable for counterboring and chamfering bores with 90° angle.





サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	テー パー	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	α	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク 3mm shank		■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)					
K0302	—	3	2	3	38	90°	—	14BJ00009	14BJ00010

6mmシャンク		6mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)	
K0603	KSK0603	6	3	6	50	90°	14BJ00020	14BJ00018	14BJ00019
K0804	—	8	4	6	54	90°	14BJ00035	14BJ00033	14BJ00034
K1005	KSK1005	10	5	6	55	90°	14BJ00062	14BJ00060	14BJ00061
K1206	—	12	6	6	56	90°	14BJ00071	14BJ00069	14BJ00070
K13°6.3	—	12.7	6.3	6	57	90°	14BJ00083	14BJ00081	14BJ00082
K1608	KSK1608	16	8	6	58	90°	14BJ00092	14BJ00090	14BJ00091
K1910	—	19	10	6	60	90°	14BJ00188	14BJ00186	14BJ00187
K2513	—	25	13	6	63	90°	14BJ00122	14BJ00120	14BJ00121

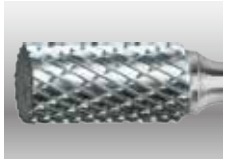
サイズ	DIN8033 規格	刃 直径	切削 の長さ	シャンク 径	全長	テー パー	スピードウェイ(V)品番 Speedway Cut (V)	ダブルカット(X)品番 Double Cut (X)	シングルカット(P)品番 Single Cut (P)
Size	DIN8033 Standard	d1 mm	l1 mm	d2 mm	l2 mm	α	Part Number	Part Number	Part Number

3mmシャンク		3mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)	
N0304	—	3	4	3	38	10°	14BM00015	14BM00014	14BM00013
N0307	WKN0307	3	7	3	38	10°	14BM00021	14BM00019	14BM00020
N0505	—	5	5	3	45	10°	14BM00035	14BM00034	14BM00033
N0606	WKN0607	6	6	3	46	10°	14BM00047	14BM00046	14BM00045

6mmシャンク 6mm shank		■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
N0608	WKN0607	6	8	6	50	10°	14BM00201	14BM00200	14BM00189
N1010	—	10	10	6	55	13°	14BM00077	14BM00075	14BM00076
N1313	—	12.7	12.7	6	58	28°	14BM00098	14BM00096	14BM00097
N1619	—	16	19	6	64	18°	14BM00107	14BM00105	14BM00106
N1916	—	19	16	6	61	30°	14BM00125	14BM00123	14BM00124

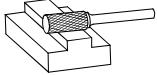
タイプと用途

Type & Application

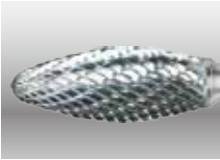


円筒型平端
Cylindrical Plain End

■ ヘッドスタイル:
円筒型平端
DIN8033規格: ZYA
ヘッドコード: A
適用: 輪郭仕上げに適しています。



■ Head Style:
Cylindrical Plain End
DIN8033 Standard: ZYA
Head Code: A
Application: Suitable for contour finishing



火炎型
Flame

■ ヘッドスタイル:
火炎型
DIN8033規格: -
ヘッドコード: H
適用: 丸みのあるエッジ処理に適しています。

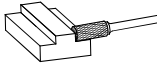


■ Head Style: Flame
DIN8033 Standard: /
Head Code: H
Application: Suitable for rounded edge processing



円筒型端面カット付き
Cylindrical With End Cut

■ ヘッドスタイル:
円筒型端面カット付き
DIN8033規格: ZYA-S
ヘッドコード: B
適用: 輪郭仕上げおよび直角コーナーに適しています。

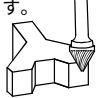


■ Head Style:
Cylindrical With End Cut
DIN8033 Standard: ZYA-S
Head Code: B
Application: Suitable for finishing contour and right angled corners

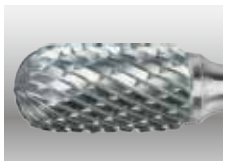


60度コーン型
60° Cone

■ ヘッドスタイル:
60度コーン型
DIN8033規格: KSJ
ヘッドコード: J
適用: 60度の座ぐり穴加工や面取り加工に適しています。

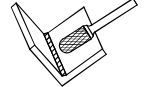


■ Head Style: 60° Cone
DIN8033 Standard: KSJ
Head Code: J
Application: Suitable for counterboring and chamfering bores with 60° angle



先丸円筒型
Cylindrical Ball Nose

■ ヘッドスタイル:
先丸円筒型
DIN8033規格: WRC
ヘッドコード: C
適用: 輪郭や円弧面の加工に適しています。

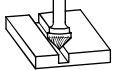


■ Head Style:
Cylindrical Ball Nose
DIN8033 Standard: WRC
Head Code: C
Application: Suitable for machining contour and circular arc surface



90度コーン型
90° Cone

■ ヘッドスタイル:
90度コーン型
DIN8033規格: KSK
ヘッドコード: K
適用: 90度の座ぐり穴加工や面取り加工に適しています。



■ Head Style: 90° Cone
DIN8033 Standard: KSK
Head Code: K
Application: Suitable for counterboring and chamfering bores with 90° angle

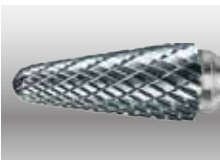


ボール型
Ball

■ ヘッドスタイル:
ボール型
DIN8033規格: KUD
ヘッドコード: D
適用: エッジの丸め処理、端面のバリ取り、溶接前の前加工に適しています。



■ Head Style: Ball
DIN8033 Standard: KUD
Head Code: D
Application: Suitable for rounded edge processing, end deburring and end pre-machining before welding

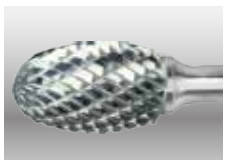


先丸円錐型
Conical Ball Nose

■ ヘッドスタイル:
先丸円錐型
DIN8033規格: KEL
ヘッドコード: L
適用: 狭い場所のエッジの丸め処理や表面の加工に適しています

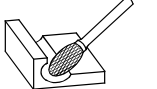


■ Head Style: Conical Ball Nose
DIN8033 Standard: KEL
Head Code: L
Application: Suitable for processing rounded edge and surface in small places

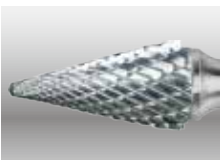


楕円型
Oval

■ ヘッドスタイル:
楕円型
DIN8033規格: TRE
ヘッドコード: E
適用: エッジの丸め処理に適しています。



■ Head Style: Oval
DIN8033 Standard: TRE
Head Code: E
Application: Suitable for rounded edge processing

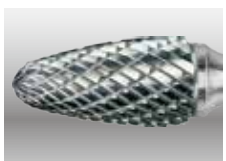


円錐型(先細)
Conical Pointed Nose

■ ヘッドスタイル:
円錐型(先細)
DIN8033規格: SKM
ヘッドコード: M
適用: 狭い場所の丸いエッジや表面の加工に適しています

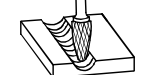


■ Head Style: Conical Pointed Nose
DIN8033 Standard: SKM
Head Code: M
Application: Suitable for processing rounded edge and surface in small places

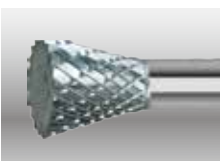


砲弾型
Arch Ball Nose

■ ヘッドスタイル:
砲弾型
DIN8033規格: RBF
ヘッドコード: F
適用: 狭い場所のエッジの丸め処理に適しています。

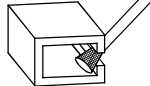


■ Head Style: Arch Ball Nose
DIN8033 Standard: RBF
Head Code: F
Application: Suitable for processing rounded edge in small places

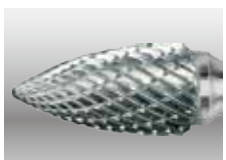


逆円錐型
Inverted Cone

■ ヘッドスタイル:
逆円錐型
DIN8033規格: WKN
ヘッドコード: N
適用: 背面の面取りに適しています。



■ Head Style: Inverted Cone
DIN8033 Standard: WKN
Head Code: N
Application: Suitable for rearside chamfering



砲弾型(先細)
Arch Pointed Nose

■ ヘッドスタイル:
砲弾型(先細)
DIN8033規格: SPG
ヘッドコード: G
適用: 狭い場所や鋭角な輪郭の加工に適しています。



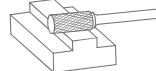
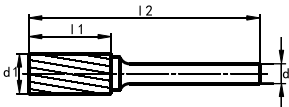
■ Head Style: Arch Pointed Nose
DIN8033 Standard: SPG
Head Code: G
Application: Suitable for processing small places, and acute angled contour

円筒型平端

形状: A, ZYA, SA
輪郭仕上げに適しています。

Cylindrical Plain End

Shape: A, ZYA, SA
Suitable for contour finishing.



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut l1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length l2 mm	品番アルミ カット Aluminum Cut (W)	品番スチール カット Steel Cut (S)	品番ステン レスカット Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カット Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カット Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カット Fine Finishing Cut (J)
A0314	ZYA0313	3	14	3	38	14BA00098	—	—	—	—	—
A0613	ZYA0613	6	13	3	53	14BA00583	—	—	—	—	—

3mmシャンク 3mm shank

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

A0314	ZYA0313	3	14	3	38	14BA00098	—	—	—	—	—
A0613	ZYA0613	6	13	3	53	14BA00583	—	—	—	—	—

6mmシャンク 6mm shank

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

A0618	—	6	18	6	50	14BA00131	14BA00869	14BA00870	14BA00871	14BA00872	14BA00873
A0818	—	8	18	6	63	14BA00187	14BA00874	14BA00875	14BA00876	14BA00877	14BA00878
A1020	ZYA1020	10	20	6	65	14BA00241	14BA00879	14BA00880	14BA00881	14BA00882	14BA00883
A1225	ZYA1225	12	25	6	70	14BA00274	14BA00884	14BA00885	14BA00886	14BA00887	14BA00888
A1625	ZYA1625	16	25	6	70	14BA00307	—	—	—	—	—
A1925	—	19	25	6	70	14BA00319	—	—	—	—	—

8mmシャンク 8mm shank

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

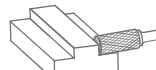
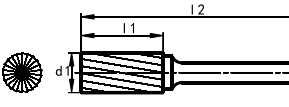
A1225	ZYA1225	12	25	8	70	14BA00589	—	—	—	—	—
-------	---------	----	----	---	----	-----------	---	---	---	---	---

円筒型端面カット付き

形状: B, ZYAS, SB
輪郭や直角コーナーの仕上げに適しています。

Cylindrical With End Cut

Shape: B, ZYAS, SB
Suitable for finishing contour and right angled corners



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut l1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length l2 mm	品番アルミ カット Aluminum Cut (W)	品番スチール カット Steel Cut (S)	品番ステン レスカット Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カット Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カット Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カット Fine Finishing Cut (J)
B0314	ZYAS0313	3	14	3	38	14BB00092	—	—	—	—	—
B0613	ZYAS0613	6	13	3	53	14BB00525	—	—	—	—	—

3mmシャンク 3mm shank

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

B0314	ZYAS0313	3	14	3	38	14BB00092	—	—	—	—	—
B0613	ZYAS0613	6	13	3	53	14BB00525	—	—	—	—	—

6mmシャンク 6mm shank

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

B0618	ZYAS0618	6	18	6	50	14BB00140	14BB00555	14BB00556	14BB00557	14BB00558	14BB00559
B0818	—	8	18	6	63	14BB00200	14BB00560	14BB00561	14BB00562	14BB00563	14BB00564
B1020	ZYAS1020	10	20	6	65	14BB00260	14BB00565	14BB00566	14BB00567	14BB00568	14BB00569
B1225	ZYAS1225	12	25	6	70	14BB00284	14BB00570	14BB00571	14BB00572	14BB00573	14BB00574
B1625	ZYAS1625	16	25	6	70	14BB00314	—	—	—	—	—
B1925	—	19	25	6	70	14BB00326	—	—	—	—	—

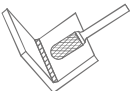
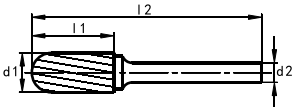
8mmシャンク 8mm shank

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

B1225	ZYAS1225	12	25	8	70	14BB00530	—	—	—	—	—
-------	----------	----	----	---	----	-----------	---	---	---	---	---

先丸円筒型
形状：C、WRC、SC
輪郭や円弧面の加工に適しています。

Cylindrical Ball Nose
Shape: C, WRC, SC
Suitable for machining contour and circular arc surface.



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut l1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length l2 mm	品番アルミ カッタ Aluminum Cut (W)	品番スチ ールカッタ Steel Cut (S)	品番ステン レスカッタ Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カッタ Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カッタ Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カッタ Fine Finishing Cut (J)
-------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	-------------------------------------	--	--

3mmシャンク 3mm shank

■ 即納品

■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

C0314	WRC0313	3	14	3	38	14BC00090	—	—	—	—	—
C0613	WRC0613	6	13	3	53	14BC00743	—	—	—	—	—

6mmシャンク 6mm shank

■ 即納品

■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

C0618	—	6	18	6	50	14BC00518	14BC00554	14BC00555	14BC00556	14BC00557	14BC00558
C0818	—	8	18	6	63	14BC00191	14BC00559	14BC00560	14BC00561	14BC00562	14BC00563
C1020	WRC1020	10	20	6	65	14BC00257	14BC00564	14BC00565	14BC00566	14BC00567	14BC00568
C1225	WRC1225	12	25	6	70	14BC00284	14BC00569	14BC00570	14BC00571	14BC00572	14BC00573
C1625	WRC1625	16	25	6	70	14BC00317	—	—	—	—	—
C1925	—	19	25	6	70	14BC00329	—	—	—	—	—

8mmシャンク 8mm shank

■ 即納品

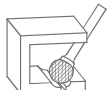
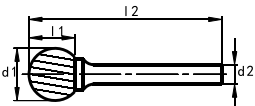
■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

C1225	WRC1225	12	25	8	70	14BC00744	—	—	—	—	—
-------	---------	----	----	---	----	-----------	---	---	---	---	---

ボール型
形状：D、KUD、SD
丸みのあるエッジ処理、端部のバリ取り、溶接前の端部前加工に適しています。

Ball
Shape: D, KUD, SD
Suitable for rounded edge processing, end deburring and end pre-machining before welding.



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut l1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length l2 mm	品番アルミ カッタ Aluminum Cut (W)	品番スチ ールカッタ Steel Cut (S)	品番ステン レスカッタ Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カッタ Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カッタ Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カッタ Fine Finishing Cut (J)
-------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	-------------------------------------	--	--

3mmシャンク 3mm shank

■ 即納品

■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

D0302	KUD0302	3	2.8	3	38	14BD00036	—	—	—	—	—
D0605	KUD0605	6	5.4	3	45	14BD00104	—	—	—	—	—

6mmシャンク 6mm shank

■ 即納品

■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

D0605	KUD0605	6	5.4	6	50	14BD00063	14BD00408	14BD00409	14BD00410	14BD00411	14BD00412
D0807	KUD0807	8	7.2	6	52	14BD00119	14BD00413	14BD00414	14BD00415	14BD00416	14BD00417
D1009	KUD1009	10	9	6	54	14BD00137	14BD00418	14BD00419	14BD00420	14BD00421	14BD00422
D1211	KUD1210	12	10.8	6	56	14BD00173	14BD00423	14BD00424	14BD00425	14BD00426	14BD00427
D1614	KUD1614	16	14.4	6	59	14BD00206	—	—	—	—	—
D1916	—	19	17.1	6	61	14BD00218	—	—	—	—	—

8mmシャンク 8mm shank

■ 即納品

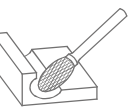
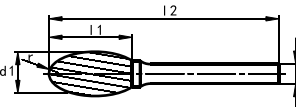
■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

D1211	KUD1210	12	10.8	8	56	14BD00515	—	—	—	—	—
-------	---------	----	------	---	----	-----------	---	---	---	---	---

楕円型
形状：E、TRE、SE
丸みのあるエッジ処理に適しています。

Oval
Shape: E, TRE, SE
Suitable for rounded edge processing.



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut l1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length l2 mm	ラジアン Ball nose radius r	品番アルミ カッタ Aluminum Cut (W)	品番スチ ールカッタ Steel Cut (S)	品番ステン レスカッタ Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カッタ Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カッタ Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カッタ Fine Finishing Cut (J)
-------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	-------------------------------------	--	--

6mmシャンク 6mm shank

■ 即納品

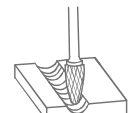
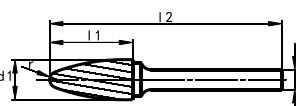
■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

E0610	TRE0610	6	10	6	50	2.4	14BE00047	14BE00460	14BE00461	14BE00462	14BE00463	14BE00464
E0813	TRE0813	8	13	6	58	3.7	14BE00071	14BE00465	14BE00466	14BE00467	14BE00468	14BE00469
E1016	TRE1016	10	16	6	61	4	14BE00092	14BE00470	14BE00471	14BE00472	14BE00473	14BE00474
E1220	TRE1220	12	20	6	65	4	14BE00101	14BE00475	14BE00476	14BE00477	14BE00478	14BE00479
E1625	TRE1625	16	25	6	70	6.3	14BE00134	—	—	—	—	—
E1925	—	19	25	6	70	8	14BE00140	—	—	—	—	—

砲弾型
形状：F、RBF、SF
狭い場所の丸みのあるエッジの加工に最適です。

Arch Ball Nose
Shape: F, RBF, SF
Suitable for processing rounded edge in small places



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut l1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length l2 mm	ラジアン Ball nose radius r	品番アルミ カッタ Aluminum Cut (W)	品番スチ ールカッタ Steel Cut (S)	品番ステン レスカッタ Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カッタ Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カッタ Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カッタ Fine Finishing Cut (J)
-------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	-------------------------------------	--	--

3mmシャンク 3mm shank

■ 即納品

■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

F0313	RBF0313	3	13	3	38	0.6	14BF00018	—	—	—	—	—
F0613	RBF0613	6	13	3	53	1.6	14BF00104	—	—	—	—	—

6mmシャンク 6mm shank

■ 即納品

■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

F0618	RBF0618	6	18	6	50	1.6	14BF00071	14BF00497	14BF00498	14BF00499	14BF00500	14BF00501
F0818	—	8	18	6	63	1.8	14BF00116	14BF00502	14BF00503	14BF00504	14BF00505	14BF00510
F1020	RBF1020	10	20	6	65	2.4	14BF00143	14BF00511	14BF00512	14BF00513	14BF00514	14BF00515
F1225	RBF1225	12	25	6	70	3	14BF00158	14BF00516	14BF00517	14BF00518	14BF00519	14BF00520
F1625	—	16	25	6	70	3.5	14BF00194	—	—	—	—	—
F1925	—	19	25	6	70	4.7	14BF00200	—	—	—	—	—

8mmシャンク 8mm shank

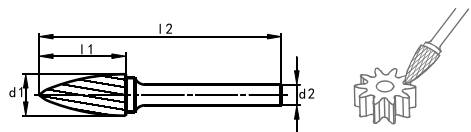
■ 即納品

■ 通常品(取寄)

■ 非標準品(特注)

F1225	RBF1225	12	25	8	70	3	14BF00407	—	—	—	—	—
-------	---------	----	----	---	----	---	-----------	---	---	---	---	---

砲弾型(先細)
形状：G、SPG、SG
狭い場所や鋭角な輪郭の加工に適しています。



Arch Pointed Nose
Shape: G, SPG, SG
Suitable for processing small places, and acute angled contour.



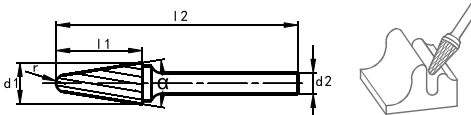
サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut L1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length L2 mm	品番アルミ カット Aluminum Cut (W)	品番スチール カット Steel Cut (S)	品番ステン レスカット Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カット Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カット Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カット Fine Finishing Cut (J)
-------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	-------------------------------------	--	--

3mmシャンク 3mm shank						■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)
G0313	SPG0313	3	13	3	38	14BG00168	—	—
G0613	SPG0613	6	13	3	53	14BG00169	—	—

6mmシャンク 6mm shank						■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)
G0618	SPG0618	6	18	6	50	14BG00170	14BG00171	14BG00172
G0818	—	8	19	6	64	14BG00176	14BG00177	14BG00178
G1020	SPG1020	10	20	6	65	14BG00187	14BG00188	14BG00189
G1225	SPG1225	12	25	6	70	14BG00193	14BG00194	14BG00195
G1325	—	12.7	25	6	70	14BG00199	14BG00200	14BG00201
G1625	—	16	25	6	70	14BG00205	—	—
G1925	—	19	25	6	70	14BG00206	—	—

8mmシャンク 8mm shank						■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)
G1020	SPG1020	10	20	8	65	14BG00207	14BG00208	14BG00209
G1225	SPG1225	12	25	8	70	14BG00224	14BG00225	14BG00226
G1625	—	16	25	8	70	14BG00230	—	—

先丸円錐型
形状：L、KEL、SL
狭い場所の丸いエッジや表面の加工に適しています。



Conical Ball Nose
Shape: L, KEL, SL
Suitable for processing rounded edge and surface in small places.

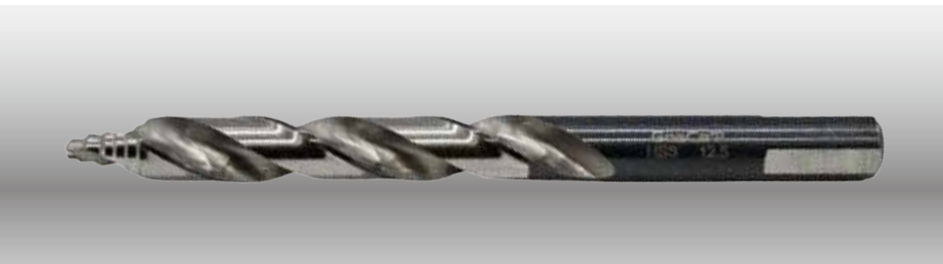


サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃直径 Cutter Diameter d1 mm	切削の長さ Length of cut L1 mm	シャンク径 Shank Diameter d2 mm	全長 Overall Length L2 mm	ラジアン Ball nose radius r	品番アルミ カット Aluminum Cut (W)	品番スチール カット Steel Cut (S)	品番ステン レスカット Stainless Cut (N)	品番鋳鉄 カット Cast Iron Cut (Z)	品番難削条件 カット Difficult Conditions Cut (G)	品番精密仕上 カット Fine Finishing Cut (J)
-------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--	-------------------------------------	--	--

6mmシャンク 6mm shank						■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)
L0616	—	6	16	6	50	1.2	14BK00069	14BL00193
L0822	—	8	22	6	67	1.4	14BK00138	14BL00198
L1027	—	10	27	6	72	1.6	14BK00165	14BL00203
L1230	KEL1230	12	30	6	75	3.2	14BK00180	14BL00208
L1630	KEL1630	16	30	6	75	4.8	14BK00240	—
L1938	—	19	38	6	83	5.6	14BK00252	—

8mmシャンク 8mm shank						■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)
L1230	KEL1230	12	30	8	75	3.2	14BK00406	—
L1630	KEL1630	16	30	8	75	4.8	14BK00409	—

EASY BOOSTチップ シリーズ
EASY BOOST Tip Cutting Tool Family



■ EASY BOOSTチップ付き
ドリルビット DIN338規格

■ Metric HSS Drill Bit with EASY BOOST
Tip, DIN338 standard



■ EASY BOOSTチップ付き 六角インパクト
シャンクドリルビット

■ Impact HSS Hex Shank Drill Bit with
EASY BOOST Tip



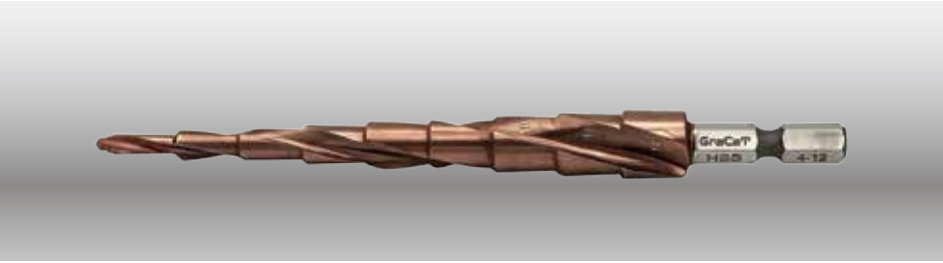
■ HSSウルトラカットドリルタップ
コンビネーションビット EASY BOOST チップ付き
六角インパクトシャンク

■ HSS UltraCut Drill Tap Combination Bit
with EASY BOOST Tip, Impact Hex Shank



■ M35 ウルトラカットドリルタップ
コンビネーションビット EASY BOOST 付き

■ M35 UltraCut Drill Tap Combination Bit
with EASY BOOST Tip



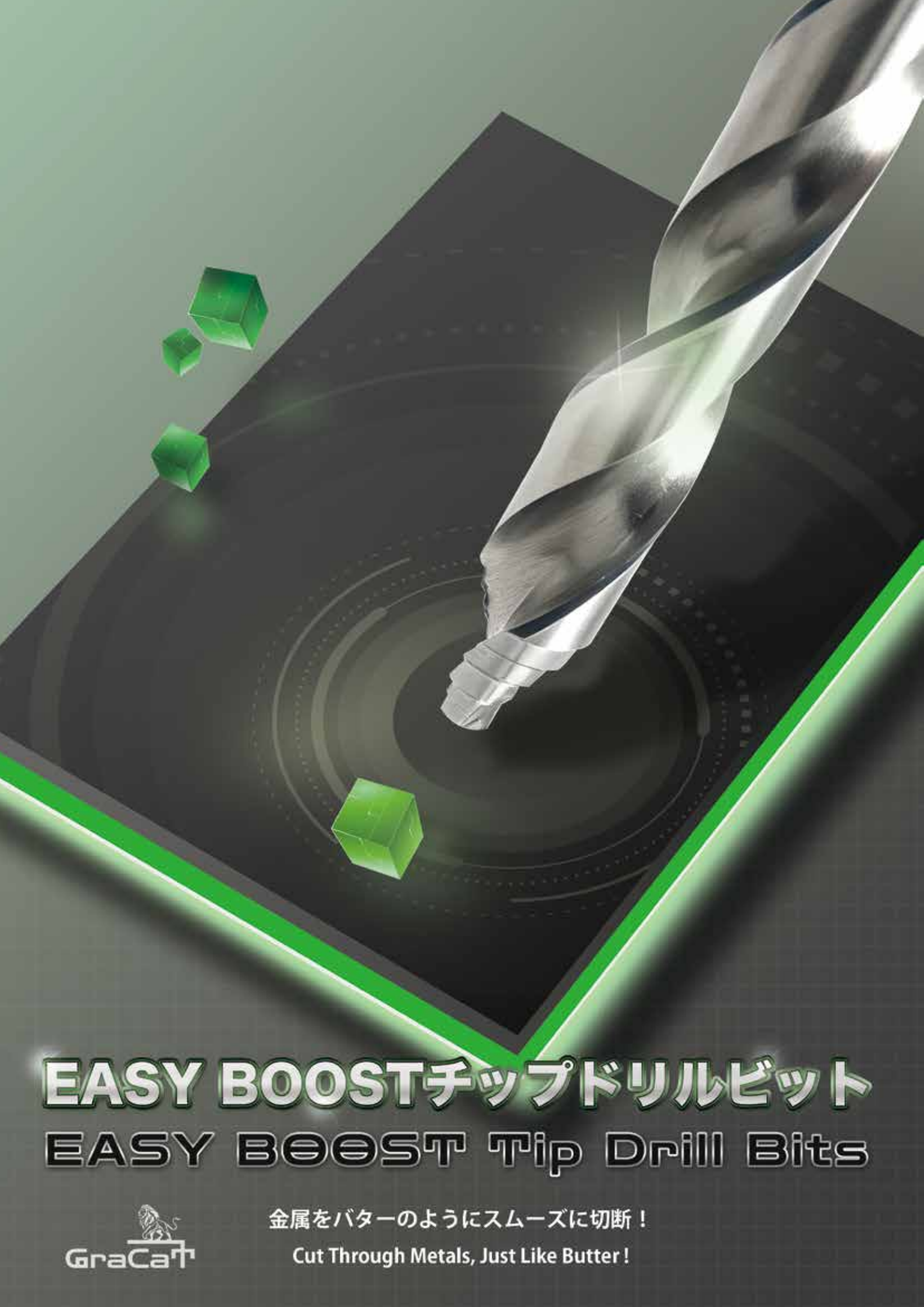
■ HSS ディープカットステップドリル
EASY BOOST付き

■ HSS DeepCut Step Drill with EASY BOOST Tip



■ EASY BOOST HSS ジグザグカット
ステップドリル

■ HSS ZigzagCut Step Drill with EASY
BOOST Tip



EASY BOOSTチップドリルビット

EASY BOOST Tip Drill Bits

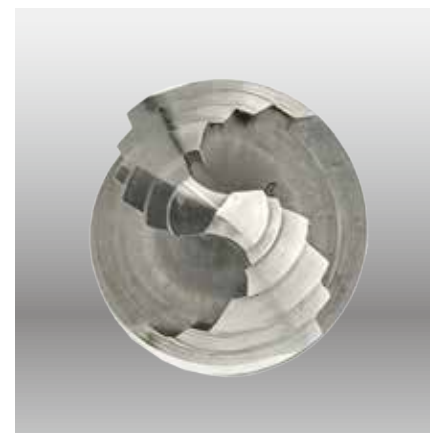


金属をバターのようにスムーズに切断！
Cut Through Metals, Just Like Butter!

EASY BOOSTチップ シリーズ
EASY BOOST Tip Cutting Tool Family

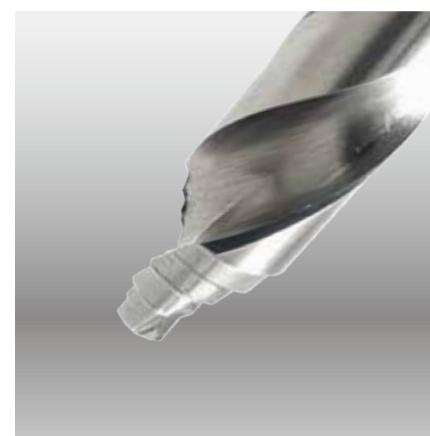
金属をバターのようにスムーズに切断！
特許製品、偽造厳禁

Cut Through Metals, Just Like Butter!
Patented Product, Counterfeiting Not Allowed.



■ センターを逃がしません
EASY BOOSTチップが確実に
センターを捉え、ずれません。

■ Easy centering,
eliminates pre-drilling.
Allows for smooth start with no walking.



■ 多層切断
50% 高速化、寿命は最大5倍。
ハンドドリルでも簡単に穴開け。

■ Multilayer cutting,
50% faster & stays sharp up to 5X longer.
Effortless hand drilling.



■ 3面フラットシャンク
ドリルチャック内でしっかり固定され、
滑りを防止します。

■ 3 flat shank.
No slipping in drill chuck.



■ 薄肉パイプや凹凸のある表面にも対応
優れた加工性を発揮し、レーザー加工の
ような精度の高い穴あけが可能です。

■ Work great on tubes or uneven surfaces.
Laser like circular holes.



EASY BOOSTチップ付きドリルビット DIN338規格
Metric HSS Drill Bit with EASY BOOST Tip, DIN338 standard

- 50%速く切削します。
- 刃先がしっかり食いつき、位置ズレのないセンタリングができます。
- 長寿命 シャープな切れ味が最大5倍保ちます。
- レーザー加工のように正確な円形の穴開けを実現します。
- HSSドリルビットは、薄い金属板、鋼、硬化金属に最適です。
- M35コバルトドリルビットは、ステンレス、高硬度鋼、硬化合金、
鋳鉄などの難削材にも対応できるほど強靱です。
- EASY BOOSTシリーズはφ2.5mmから提供します。
- Cuts 50% faster.
- Easy centering with no walking.
- Stays sharp up to 5X longer.
- Laser like circular holes.
- HSS drill bits perfect for sheet metal, steel and hardened metals.
- M35 cobalt drill bits are tough enough to drill through the hardest
jobs like stainless, grade 8 fasteners, hardened alloys and cast irons.
- EASY BOOST Tip starts from 2.5mm.

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

直径 Diameter mm	刃の長さ Flute Length mm	全長 Overall Length mm	部品番号 HSS 本体ブラック+先端無垢 Part Number HSS Black body+bright tip	部品番号 M35 本体アンバー+先端無垢 Part Number M35 Amber body+bright tip
1	12	34	■ 14AK-00032T	■ 14AK-00032B
1.5	18	40	■ 14AK-00033T	■ 14AK-00033B
1.8	22	46	■ 14AK-00034T	■ 14AK-00034B
2	24	49	■ 14AK-00035T	■ 14AK-00035B
2.2	27	53	■ 14AK-00036T	■ 14AK-00036B
2.3	27	53	■ 14AK-00037T	■ 14AK-00037B
2.5	30	57	■ 14AK-00038T	■ 14AK-00038B
2.7	33	61	■ 14AK-00039T	■ 14AK-00039B
2.8	33	61	■ 14AK-00040T	■ 14AK-00040B
3	33	61	■ 14AK-00041T	■ 14AK-00041B
3.1	36	65	■ 14AK-00042T	■ 14AK-00042B
3.2	36	65	■ 14AK-00043T	■ 14AK-00043B
3.3	36	65	■ 14AK-00044T	■ 14AK-00044B
3.4	39	70	■ 14AK-00045T	■ 14AK-00045B
3.5	39	70	■ 14AK-00046T	■ 14AK-00046B
3.6	39	70	■ 14AK-00047T	■ 14AK-00047B
3.7	39	70	■ 14AK-00048T	■ 14AK-00048B
4	43	75	■ 14AK-00049T	■ 14AK-00049B
4.1	43	75	■ 14AK-00050T	■ 14AK-00050B
4.2	43	75	■ 14AK-00051T	■ 14AK-00051B
4.3	47	80	■ 14AK-00052T	■ 14AK-00052B
4.5	47	80	■ 14AK-00053T	■ 14AK-00053B
4.6	47	80	■ 14AK-00054T	■ 14AK-00054B
4.8	52	86	■ 14AK-00055T	■ 14AK-00055B
4.9	52	86	■ 14AK-00056T	■ 14AK-00056B
5	52	86	■ 14AK-00057T	■ 14AK-00057B
5.1	52	86	■ 14AK-00058T	■ 14AK-00058B
5.2	52	86	■ 14AK-00059T	■ 14AK-00059B

次ページへ続く... Continued on the next page...

前ページより続く... Continuing to the previous page...

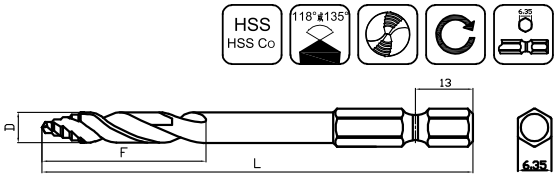
■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

直径 Diameter mm	刃の長さ Flute Length mm	全長 Overall Length mm	部品番号 HSS 本体ブラック+先端無垢 Part Number HSS Black body+bright tip	部品番号 M35 本体アンバー+先端無垢 Part Number M35 Amber body+bright tip
5.4	57	93	■ 14AK-00060T	■ 14AK-00060B
5.5	57	93	■ 14AK-00061T	■ 14AK-00061B
5.6	57	93	■ 14AK-00062T	■ 14AK-00062B
5.7	57	93	■ 14AK-00063T	■ 14AK-00063B
5.8	57	93	■ 14AK-00064T	■ 14AK-00064B
6	57	93	■ 14AK-00065T	■ 14AK-00065B
6.1	63	101	■ 14AK-00066T	■ 14AK-00066B
6.2	63	101	■ 14AK-00067T	■ 14AK-00067B
6.4	63	101	■ 14AK-00068T	■ 14AK-00068B
6.5	63	101	■ 14AK-00069T	■ 14AK-00069B
6.8	69	109	■ 14AK-00070T	■ 14AK-00070B
7	69	109	■ 14AK-00071T	■ 14AK-00071B
7.1	69	109	■ 14AK-00072T	■ 14AK-00072B
7.3	69	109	■ 14AK-00073T	■ 14AK-00073B
7.4	69	109	■ 14AK-00074T	■ 14AK-00074B
7.5	69	109	■ 14AK-00075T	■ 14AK-00075B
8	75	117	■ 14AK-00076T	■ 14AK-00076B
8.1	75	117	■ 14AK-00077T	■ 14AK-00077B
8.3	75	117	■ 14AK-00078T	■ 14AK-00078B
8.5	75	117	■ 14AK-00079T	■ 14AK-00079B
9	81	125	■ 14AK-00080T	■ 14AK-00080B
9.1	81	125	■ 14AK-00081T	■ 14AK-00081B
9.2	81	125	■ 14AK-00082T	■ 14AK-00082B
9.3	81	125	■ 14AK-00083T	■ 14AK-00083B
9.4	81	125	■ 14AK-00084T	■ 14AK-00084B
9.5	81	125	■ 14AK-00085T	■ 14AK-00085B
9.9	87	133	■ 14AK-00086T	■ 14AK-00086B
10	87	133	■ 14AK-00087T	■ 14AK-00087B
10.1	87	133	■ 14AK-00088T	■ 14AK-00088B
10.2	87	133	■ 14AK-00089T	■ 14AK-00089B
10.5	87	133	■ 14AK-00090T	■ 14AK-00090B
11	94	142	■ 14AK-00091T	■ 14AK-00091B
11.1	94	142	■ 14AK-00092T	■ 14AK-00092B
11.2	94	142	■ 14AK-00093T	■ 14AK-00093B
11.5	94	142	■ 14AK-00094T	■ 14AK-00094B
12	101	151	■ 14AK-00095T	■ 14AK-00095B
12.5	101	151	■ 14AK-00096T	■ 14AK-00096B
13	101	151	■ 14AK-00097T	■ 14AK-00097B

EASY BOOSTチップ付き 六角インパクトシャクドリルビット

Impact Hex Shank HSS Drill Bit with EASY BOOST Tip

- 他社のドリルビットと比較して、最大6倍の高速切削を実現します。
- 位置ズレのない、簡単・確実なセンタリングができます。
- 切れ味が最大5倍長持ちします。
- レーザー加工のような正確な円形穴あけを実現します。
- 薄板金属、鋼、硬化金属への使用に最適なHSSドリルビットです。
- 高速インパクトドライバーに適した六角インパクトシャクを採用。詰まりや引っかかりがなく、1/4インチクイックチェンジシャクをより簡単・安全に使用できます。
- EASY BOOSTチップはφ2.5mmからラインナップしています
- 6x faster than the benchmark competitor jobber drill.
- Easy centering with no walking.
- Stays sharp up to 5X longer.
- Laser like circular holes.
- HSS drill bits perfect for sheet metal, steel and hardened metals.
- Impact hex shank suitable for high speed Impact Drivers. Easier & safer to use 1/4" quick change shank with no jamming or binding.
- EASY BOOST Tip starts from 2.5mm.



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

直径 Diameter mm	刃の長さ Flute Length mm	全長 Overall Length mm	部品番号 HSS 本体ブラック+先端無垢 Part Number HSS Black body+bright tip	部品番号 M35 本体アンバー+先端無垢 Part Number M35 Amber body+bright tip
2.0	12	41	■ 14AF-00105	■ 14AF-00136
2.5	14	43	■ 14AF-00106	■ 14AF-00137
3.0	16	46	■ 14AF-00107	■ 14AF-00138
3.1	16	46	■ 14AF-00108	■ 14AF-00139
3.2	18	49	■ 14AF-00109	■ 14AF-00140
3.3	18	49	■ 14AF-00110	■ 14AF-00141
3.5	20	52	■ 14AF-00111	■ 14AF-00142
4.0	22	55	■ 14AF-00112	■ 14AF-00143
4.1	22	55	■ 14AF-00113	■ 14AF-00144
4.2	22	55	■ 14AF-00114	■ 14AF-00145
4.5	24	58	■ 14AF-00115	■ 14AF-00146
5.0	26	62	■ 14AF-00116	■ 14AF-00147
5.1	26	62	■ 14AF-00117	■ 14AF-00148
5.5	28	66	■ 14AF-00118	■ 14AF-00149
6.0	28	66	■ 14AF-00119	■ 14AF-00150
6.5	31	70	■ 14AF-00120	■ 14AF-00151
6.8	34	74	■ 14AF-00121	■ 14AF-00152
7.0	34	74	■ 14AF-00122	■ 14AF-00153
7.5	34	74	■ 14AF-00123	■ 14AF-00154
8.0	37	79	■ 14AF-00124	■ 14AF-00155
8.5	37	79	■ 14AF-00125	■ 14AF-00156
9.0	40	84	■ 14AF-00126	■ 14AF-00157
9.5	40	84	■ 14AF-00127	■ 14AF-00158
10.0	43	89	■ 14AF-00128	■ 14AF-00159
10.2	43	89	■ 14AF-00129	■ 14AF-00160
10.5	43	89	■ 14AF-00130	■ 14AF-00161
11.0	47	95	■ 14AF-00131	■ 14AF-00162
11.5	47	95	■ 14AF-00132	■ 14AF-00163
12.0	51	102	■ 14AF-00133	■ 14AF-00164
12.5	51	102	■ 14AF-00134	■ 14AF-00165
13.0	51	102	■ 14AF-00135	■ 14AF-00166

ウルトラカット

ドリルタップ

コンビネーションビット

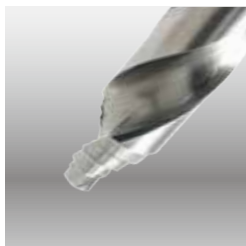
UltraCut Taps

この気持ちよさが癖になる！
Never Miss A Beat !



ウルトラカットドリルタップコンビネーションビット EASY BOOST付き
UltraCut Drill Tap Combination Bit with EASY BOOST Tip

- 1回の作業で「穴あけ」「タップ加工」「面取り」が可能。工具交換なしで高品質な貫通ねじを作成でき、作業効率を大幅に向上させます。
- 従来のコンビネーションドリルタップと比較して、最大100%速く加工できます。
- 最大1xD厚の貫通穴に対応するショートタイプの六角インパクトシャंक。鋼、鋳鉄、アルミニウム、真鍮、プラスチック用のHSSビットです。
- 最大2xD厚の貫通穴に対応するロングタイプの3面フラット+スクエアシャंक。鋼、鋳鉄、ステンレス鋼、チタン、非鉄金属まで幅広く対応するM35ビットです。
- 特許取得済みEASY BOOSTチップ搭載でセンタリングが容易です
- Drilling, tapping and countersinking in one operation. Produce high quality through hole threads without tool changes, greatly improve efficiency.
- Up to 100% faster compared to conventional combination drill taps.
- Impact hex shank bit for max. 1xD thickness through holes, HSS bit for steel, cast iron, aluminium, brass, plastics.
- Longer 3 flat + square shank bit for max. 2xD thickness through holes. HSS-E bits for steel, cast iron, stainless steel, titanium, non-ferrous metal.
- Featuring the patented EASY BOOST tip.

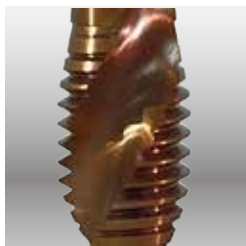


■ EASY BOOSTチップ

簡単にセンタリングでき、穴あけが最大50%高速化。
切りくずの除去もスムーズです。レーザー加工のような真円度で、
その後のねじ切りもスムーズに行えます。

■ **EASY BOOST tip.**

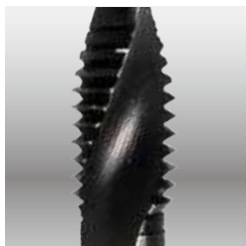
Easy centering, 50% faster drilling. Smooth chip removal. Laser like round holes for excellent threading afterwards.



■ **独自の刃先・溝形状**により、**1xD**材料厚まで完璧な切屑除去を実現。
加工速度は最大**100%**向上します。

■ **Unique cutting edge and groove geometry,**

up to **1xD** material thickness, perfect chip removal,
up to **100%** faster.



■ **独自の刃先・溝形状**により、**2xD**材料厚まで完璧な切屑除去を実現。
加工速度は最大**100%**向上し、タップ加工も楽に行えます。

■ Unique cutting edge and groove geometry,

up to **2xD** material thickness, perfect chip removal
up to **100%** faster, effortless tapping.



■ **高速インパクト** ドライバーに適した六角インパクトシャフトを採用。

■ **Impact hex shank**, suitable for high speed Impact Drivers.



■ **1つのビットに3面**フラットシャンクとスクエアシャンクを両立。
しっかりと安定したクランプで、ハンドヘルドドリルとドリルプレスの両方に対応します。

- 3 flat shank + square shank in one bit.

firm and stable clamping, suitable for both handheld drills and drill press.



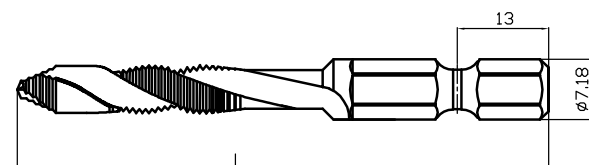
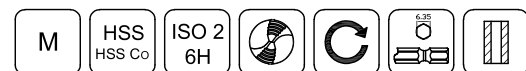
六角インパクトシャंक
Hex shank bit



3面フラット
+スクエアシャンク
3 flat + square shank bit

HSSウルトラカットドリルタップコンビネーションビット EASY BOOSTチップ付き 六角インパクトシャंक
Impact Hex Shank HSS UltraCut Drill Tap Combination Bit with EASY BOOST Tip

- 1回の作業で「穴あけ」「タップ加工」「面取り」を行います。工具交換なしで高品質な貫通ねじを作成し、作業効率を大幅に向上させます。
 - 従来のコンビネーションドリルタップと比較して最大100%速く加工できます。
 - 最大1xDの厚さの貫通穴に対応。鋼、鋳鉄、アルミニウム、真鍮、プラスチック用のHSSビットです。
 - 高速インパクトドライバに適した六角インパクトシャンク。詰まりや拘束がなく、1/4インチのクイックチェンジシャンクをより簡単に使用できます。
 - 特許取得済みのEASY BOOSTチップを搭載。
 - AlTiNをベースとした独自開発の『Premium Bronic Coating』を採用し、優れた耐摩耗性と長寿命を実現します。
- Drilling, tapping, and chamfering in one operation. Eliminates tool changes to produce high-quality through-hole threads and greatly improve work efficiency.
 - Up to 100% faster than conventional combination drill taps.
 - Impact hex shank suited for high-speed Impact Drivers. Free of jamming or binding, making the 1/4" quick-change shank even easier and safer to use.
 - Features a patented EASY BOOST tip.
 - Uses our proprietary AlTiN-based "Premium Bronic Coating" for excellent wear resistance and long tool life.

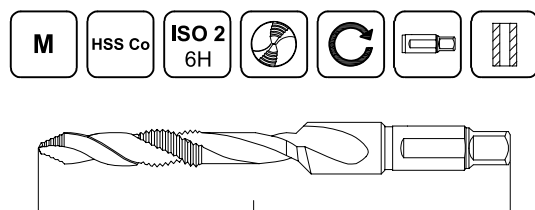


■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

直径 Diameter mm	ピッチ Pitch	全長 Overall Length mm	部品番号 M35 EASY BOOSTチップ Part Number M35 with EASY BOOST tip	部品番号 HSS EASY BOOSTチップ Part Number HSS with EASY BOOST tip
M3	0.5	48	■ 14NE-00063	■ 14NE-00042
M4	0.7	51	■ 14NE-00064	■ 14NE-00043
M5	0.8	54	■ 14NE-00065	■ 14NE-00044
M6	1	57	■ 14NE-00066	■ 14NE-00045
M8	1.25	67	■ 14NE-00067	■ 14NE-00046
M10	1.5	77	■ 14NE-00068	■ 14NE-00047
M12	1.75	85	■ 14NE-00069	■ 14NE-00048

M35ウルトラカットドリルタップコンビネーションビット EASY BOOST付き
M35 UltraCut Drill Tap Combination Bit with EASY BOOST Tip

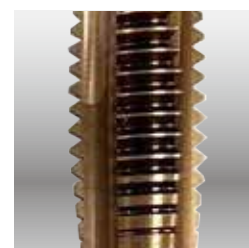
- 1回の作業で「穴あけ」「タップ加工」「面取り」が可能。工具交換なしで高品質な貫通ねじを作成でき、作業効率を大幅に向上させます。
- 従来のコンビネーションドリルタップと比較して最大100%速く加工できます。
- 最大2xD厚の貫通穴に対応するロングタイプの3面フラット+スクエアシャンク。
鋼、鋳鉄、ステンレス鋼、チタン、非鉄金属まで幅広く対応するM35ビットです。
- 独自の刃先・溝形状により、鋭い切れ味と高い強度を維持。完璧な切屑除去と高い耐久性を実現し、手作業でもスムーズにタップ加工が行えます。
- 1つのビットに3面フラットシャンクとスクエアシャンクを両立。しっかりと安定したクランプで、コードレスドリルドライバー、ハンドヘルドドリル、ドリルプレスのいずれにも対応します。
- 特許取得済みのEASY BOOSTチップを搭載。
- Drilling, tapping and countersinking in one operation. Produce high quality through hole threads without tool changes, greatly improve efficiency.
- Up to 100% faster compared to conventional combination drill taps.
- For max. 2xD thickness through holes. M35 bits for steel, cast iron, stainless steel, titanium, non-ferrous metal.
- Unique geometric structure of cutting edge & groove design, keep sharp & strong. Perfect chip removal. Longer tool life. Effortless tapping, perfect for hand using.
- 3 flat shank + square shank in one bit, firm and stable clamping, suitable for cordless drill drivers, handheld drills and drill press.
- Featuring the patented EASY BOOST tip.



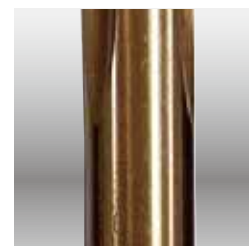
■ 即納品	■ 通常品(取寄)	■ 非標準品(特注)	
直径 Diameter mm	ピッチ Pitch	全長 Overall Length mm	部品番号 M35 EASY BOOSTチップ Part Number M35 with EASY BOOST tip
M3	0.5	60	■ 14NE-00028
M4	0.7	65	■ 14NE-00029
M5	0.8	74	■ 14NE-00030
M6	1	89	■ 14NE-00031
M8	1.25	103	■ 14NE-00032
M10	1.5	127	■ 14NE-00033
M12	1.75	137	■ 14NE-00034

ウルトラカットタップ
UltraCut Taps

- 貫通穴加工用のタップです。
 - 手作業でのタップ加工と比較して、最大20倍の速さで加工できます。
 - 母材には高強度材M35を採用し、独自の切削形状とプレミアムAlTiNコーティングにより、切れ味が長持ちし、工具寿命は最大75%向上します。
 - 摩擦や摩擦を抑えた形状設計により、非合金鋼・合金鋼（引張強さ900N/mm²まで）、アルミニウム、真鍮への使用に最適です。
 - インパクトドライバー／インパクトレンチ用に設計された六角インパクトシャンクにより、より速く、より安全な作業を実現。
 - 最適化されたねじピッチにより破損リスクを抑え、ISO 2(6H)規格に準拠した精度の高い貫通穴ねじ加工を実現します。
 - AlTiNをベースとした独自開発の『Premium Bronic Coating』を採用し、優れた耐摩耗性と長寿命を実現します。
- Tap for through holes.
 - Up to 20 X faster than hand tapping.
 - Up to 75% longer service life, thanks to the high-strength M35 base material, special cutting geometries and premium Bronic coating based on AlTiN, which keeps the cutting edge sharp for longer.
 - The taps exhibit minimal wear and reduced friction. Ideally recommended for: non-alloyed and alloyed steels up to 900 N/mm², aluminium, brass.
 - Impact hex shank designed for impact drivers/wrench for even faster and safer work, and also suitable for use in standard 3-jaw drill chucks.
 - Optimised thread tooth pitch for even lower risk of breakage and perfect, true-to-gauge through hole threads in accordance with ISO 2(6H).
 - Uses our proprietary AlTiN-based "Premium Bronic Coating" for excellent wear resistance and long tool life.



- **独自の刃先・溝形状**
手作業でのタップ加工と比較して、**最大 20 倍**の速さで加工できます。
快適な作業性と、高精度な貫通ねじ加工を実現します。
 - **Unique cutting edge and groove geometry**
up to **20X** faster than hand tapping.
Maximum comfort. High-precision through hole threads.



- **AlTiN コーティングをベースにした**
 独自開発の**プレミアム Bronic コーティング**
 従来のタップと比較して、工具寿命を**最大 75%** 延長します。
- **Premium Bronic coating,**
 Up to **75% longer** service life than conventional taps.



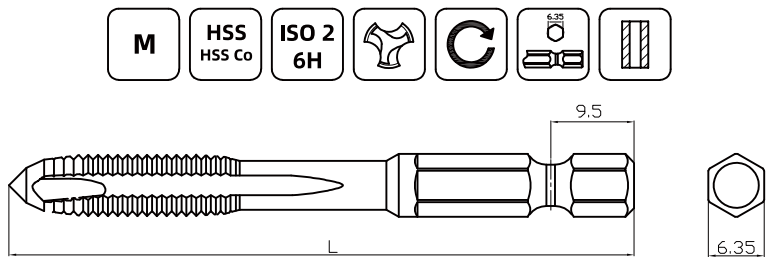
- **六角インパクトシャंक**
インパクトドライバーでの使用に対応した設計です。
削り出し一体構造により、優れた同心度と寸法精度を実現します。
- **Impact hex shank.**
Designed for use with impact drivers.
Ground from solid material for the best possible concentricity and dimensional accuracy.



■

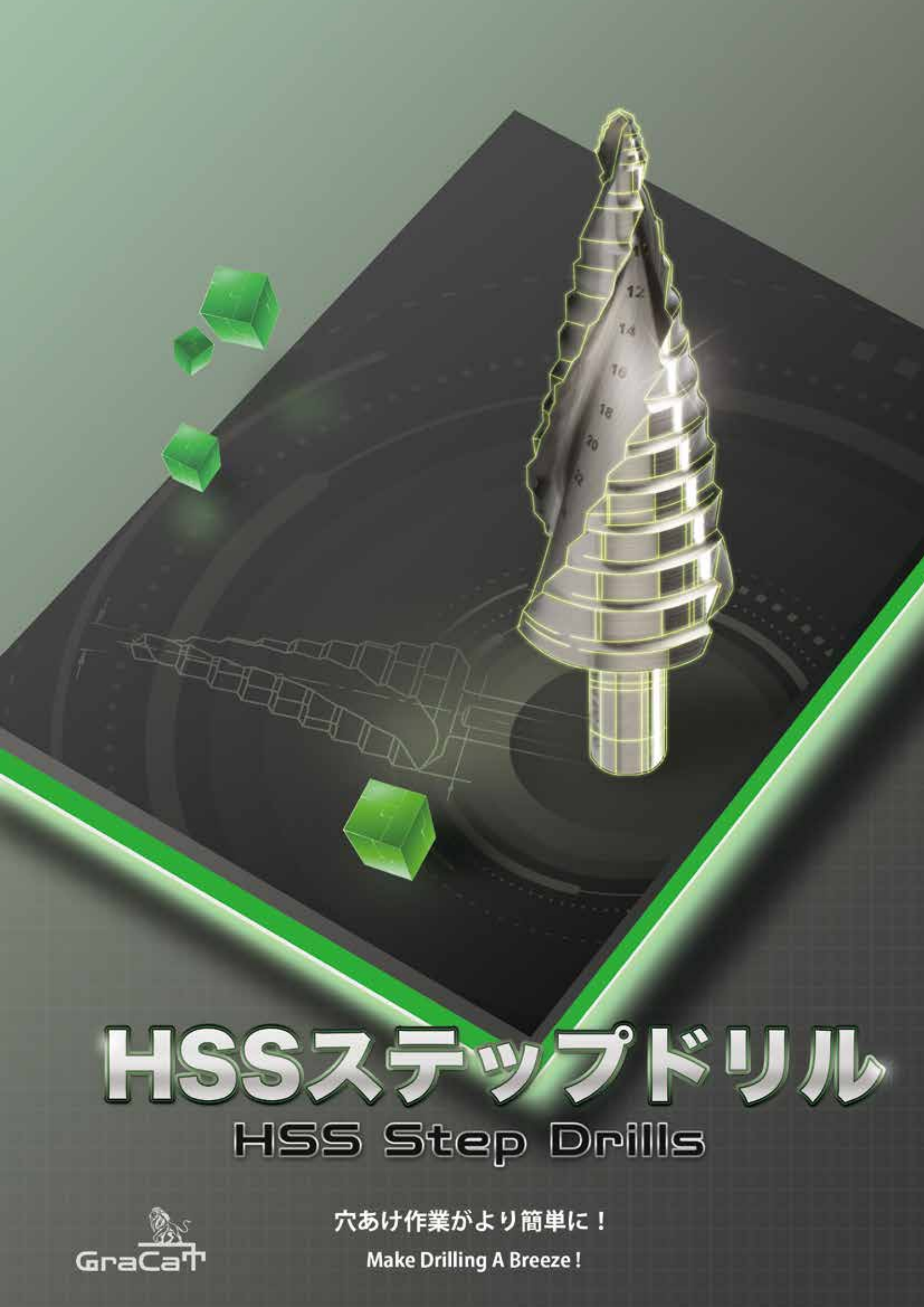
ウルトラカットタップ
Ultracut Taps

- 貫通穴加工用のタップです。
- 手作業でのタップ加工と比較して、最大20倍の速さで加工できます。
- 母材にはHSS、もしくはM35高強度材を採用し、独自の切刃形状とプレミアムAlTiNコーティングにより、切れ味が長持ちし、工具寿命は最大75%向上します。
- 摩耗や摩擦を抑えた形状設計により、非合金鋼・合金鋼（引張強さ900N/mm²まで）、アルミニウム、真鍮への使用に最適です。
- インパクトドライバーに簡単に装着できる六角インパクトシャंकを採用、標準の3爪ドリルチャックでも使用可能です。
- AlTiNをベースとした独自開発の『Premium Bronic Coating』を採用し、優れた耐摩耗性と長寿命を実現します。
- Tap for through holes.
- Up to 20X faster than hand tapping.
- Up to 75% longer service life, thanks to the high-strength M35 base material, special cutting geometries and premium Bronic coating based on AlTiN, which keeps the cutting edge sharp for longer.
- The taps exhibit minimal wear and reduced friction. Ideally recommended for: non-alloyed and alloyed steels up to 900 N/mm², aluminium, brass.
- Impact hex shank designed for impact drivers/wrench and also suitable for use in standard 3-jaw drill chucks.
- Uses our proprietary AlTiN-based "Premium Bronic Coating" for excellent wear resistance and long tool life.



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

直径 Diameter mm	ピッチ Pitch	全長 Overall Length mm	部品番号 HSS プレミアムBronicコーティング Part Number HSS Premium Bronic Coating	部品番号 M35 プレミアムBronicコーティング Part Number M35 Premium Bronic Coating
M3	0.5	51.5	■ 14NE-00070	■ 14NE-00056
M4	0.7	54.5	■ 14NE-00071	■ 14NE-00057
M5	0.8	57.7	■ 14NE-00072	■ 14NE-00058
M6	1	64	■ 14NE-00073	■ 14NE-00059
M8	1.25	70	■ 14NE-00074	■ 14NE-00060
M10	1.5	76	■ 14NE-00075	■ 14NE-00061
M12	1.75	82	■ 14NE-00076	■ 14NE-00062



HSSステップドリル

HSS Step Drills



穴あけ作業がより簡単に！

Make Drilling A Breeze！

HSS ディープカットステップドリル EASY BOOST付き

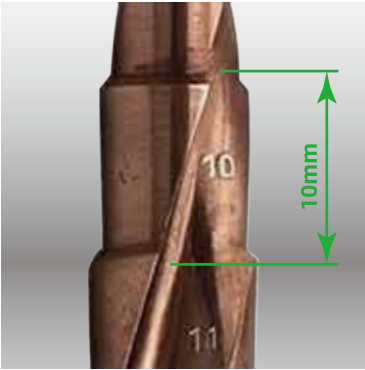
HSS DeepCut Step Drill with EASY BOOST Tip

- 厚さ10mmまでの鋼板に適しています。
- 磁気ボール盤のようなアニュラーカッターが不要で、手持ち式電動工具に最適です。
- 取り回しが良く、狭く手の届きにくい場所でも簡単に使用でき、操作性に優れています。
- コーティングにより、切れ味が長持ちし、工具寿命が長くなります。
- 特許取得済みのEASY BOOSTチップを搭載。
- Suitable for up to 10 mm thickness metal plates.
- No need to use with magnetic drills like annular cutters, great to use by handheld power tools. Flexible to operate, and can be easily used in narrow and difficult to access areas, with extremely high ease of operation.
- Special coating for longer sharpness keeping and tool life.
- Featuring the patented EASY BOOST tip.



- **EASY BOOSTチップ付き**
簡単にセンタリングでき、下穴あけが不要です。
刃先が滑らず、スムーズにスタートできます。
加工速度が上がり、切れ味も長持ちします。

- **EASY BOOST tip.**
Easy centering, eliminates pre-drilling.
Allows for smooth start with no walking.
Faster & stays sharp longer.



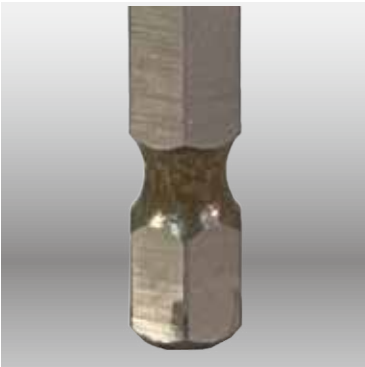
- **10mmステップ長**
厚さ10mmまでの鋼板に対応。

- **10mm step length,**
easy to drill through up to 10mm thickness steel plates.



- **独自の刃先形状（2枚刃デザイン）**
極めて高い切削効率を発揮し、刃先の摩耗や欠けを抑制。
スピーディーな加工と長切れを両立します。

- **2 unique cutting edge design,**
extremely high cutting efficiency, reduces cutting edge
wearing and chips, faster & stays sharp longer.



- 高速インパクトドライバーに適した
六角インパクトシャंकを採用。

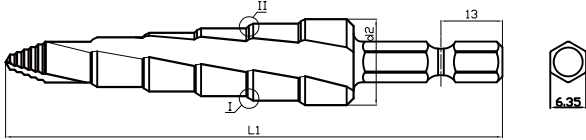
- **Impact hex shank,**
suitable for high speed Impact Drivers



HSS ディープカットステップドリル EASYBOOST チップ付き 六角インパクトシャंक

HSS DeepCut Step Drill with EASY BOOST Tip, Impact Hex Shank

- 厚さ10mmまでの金属板に適しています。
- 独自の刃先形状（2枚刃デザイン）により、非常に高い切削効率を発揮。刃先の摩耗や欠けを抑制し、加工スピードの向上と長切れを両立します。
- 磁気ボール盤のようなアニュラーカッターが不要で、手持ち式電動工具に最適です。取り回しが良く、狭く手の届きにくい場所でも簡単に使用でき、操作性に優れています。
- ALTiNコーティングをベースにした特殊なプレミアムBronicコーティングにより、切れ味が長持ちし、工具寿命が長くなります。
- 高速インパクトドライバーに適した六角インパクトシャंकを採用。詰まりや引っかかりがなく、1/4インチクイックチェンジシャंकをより簡単・安全に使用できます。
- 特許取得済みのEASY BOOSTチップ搭載でセンタリングが容易です。
- Suitable for up to 10 mm thickness metal plates.
- Unique 2-flute cutting edge design delivers extremely high cutting efficiency, reducing cutting edge wear and chipping for faster cutting and longer-lasting sharpness.
- No need to use with magnetic drills like annular cutters, great to use by handheld power tools. Flexible to operate, and can be easily used in narrow and difficult to access areas, with extremely high ease of operation.
- Special premium Bronic coating, based on ALTiN coating, for longer-lasting sharpness and extended tool life.
- Impact hex shank suitable for high speed Impact Drivers. Easier & safer to use 1/4" quick change shank with no jamming or binding.
- Patented EASY BOOST tip for easy centering.



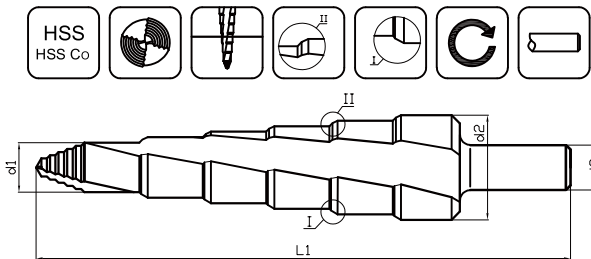
- 即納品
- 通常品(取寄)
- 非標準品(特注)

最小-最大 d1-d2 Min-Max d1-d2 直径 Ø mm	段数 Steps	ステップ範囲 Step Range mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャंक Ø d3 mm Shank Ø d3 mm	最大材料厚さ Maximum Material Thickness mm	部品番号 HSS EASY BOOST チップ Part Number HSS Premium Bronic Coating with EASY BOOST tip	部品番号 M35 EASY BOOST チップ Part Number M35 Premium Bronic Coating with EASY BOOST tip
4-12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	128.3	6.35	10	■ 14CN00008	■ 14CN00011
8-20	7	8-10-12-14-16-18-20	113	6.35	10	■ 14CN00009	■ 14CN00012
9-19	6	9-11-13-15-17-19	104	6.35	10	■ 14CN00010	■ 14CN00013

HSS ディープカットステップドリル EASYBOOST チップ付き

HSS DeepCut Step Drill with EASY BOOST Tip

- 厚さ10mmまでの金属板に適しています。
- 独自の刃先形状（2枚刃デザイン）により、非常に高い切削効率を発揮。刃先の摩耗や欠けを抑制し、加工スピードの向上と長切れを両立します。
- 磁気ボール盤のようなアニュアークッターが不要で、手持ち式電動工具に最適です。取り回しが良く、狭く手の届きにくい場所でも簡単に使用でき、操作性に優れています。
- 特殊なAlCrNコーティングにより、切れ味が長持ちし、工具寿命が長くなります。
- 特許取得済みのEASY BOOSTチップ搭載でセンタリングが容易です。
- Suitable for up to 10 mm thickness metal plates.
- Unique 2-flute cutting edge design delivers extremely high cutting efficiency, reducing cutting edge wear and chipping for faster cutting and longer-lasting sharpness.
- No need to use with magnetic drills like annular cutters, great to use by handheld power tools. Flexible to operate, and can be easily used in narrow and difficult to access areas, with extremely high ease of operation.
- Special AlCrN coating for longer sharpness keeping and tool life.
- Patented EASY BOOST tip for easy centering.



■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
最小-最大 d1-d2 Min-Max d1-d2 直径 Ø mm	段数 Steps	ステップ範囲 Step Range mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク Ø d3 mm Shank Ø d3 mm	最大材料厚さ Maximum Material Thickness mm	部品番号 HSS AlCrN EASY BOOSTチップ Part Number HSS AlCrN with EASY BOOST tip	部品番号 M35 AlCrN EASY BOOSTチップ Part Number M35 AlCrN with EASY BOOST tip
M4-M12	6	3.3-4.2-5.0-6.8-8.5-10.2 (タップ下穴径 M4-M5-M6-M8-M10-M12)	105	6	10	■ 14CN00001	■ 14CN00014
4-12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	126.32	6	10	■ 14CN00002	■ 14CN00015
4.5-12.5	9	4.5-5.5-6.5-7.5-8.5-9.5- 10.5-11.5-12.5	120	6	10	■ 14CN00003	■ 14CN00016
8-20	7	8-10-12-14-16-18-20	110	10	10	■ 14CN00004	■ 14CN00017
9-19	6	9-11-13-15-17-19	102	12	10	■ 14CN00005	■ 14CN00018
21-29	5	21-23-25-27-29	99	12	10	■ 14CN00006	■ 14CN00019
22-30	5	22-24-26-28-30	101	12	10	■ 14CN00007	■ 14CN00020

HSS ジグザグカット ステップドリル EASYBOOST 付き

HSS ZigzagCut Step Drill with EASY BOOST Tip

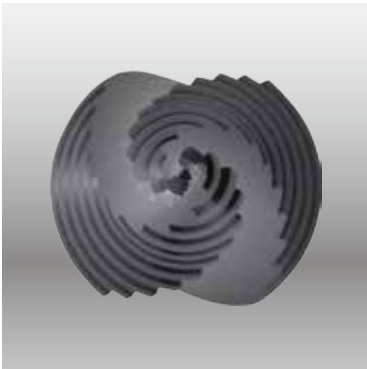
- 特許出願中
- 独自開発の複合ジグザグカットは、各ステップに2つの刃先を配置。それぞれが独立して切削することで金属を積極的に除去し、細かく砕けたチップを素早く排出します。
 - 刃先の有効長を延長したことで、切削抵抗を効果的に分解・分散します。
 - これにより切削抵抗が大幅に低減し、高速でもスムーズな穴あけが可能。切削効率は通常のステップドリル比で最大3倍を実現します。
 - ドライカットでも切削熱の発生を大幅に抑制。刃先の硬度を保ち、摩耗を大幅に低減することで、工具寿命は通常のステップドリル比で最大3倍に延長します。
 - チップの発生量を大幅に低減し、優れた穴品質と真円度を実現。ワークピースの歪みも大幅に軽減します。
 - 手持ち式電動工具との組み合わせでも切削プロセスを簡単にコントロール可能。高速加工中でもいつでも停止・送りができ、操作性に優れています。
 - 特許取得済みのEASY BOOSTチップを搭載。特殊なAlTiNコーティングにより、切れ味が長持ちし、工具寿命が長くなります。

- Patent pending
- Unique Composite ZigzagCut design places two cutting edges on each step. Each edge cuts independently, aggressively removing metal and quickly discharging finely fragmented chips.
 - The extended effective cutting edge length allows for effective decomposition and dispersion of cutting forces.
 - This significantly reduces cutting resistance, enabling smooth, high-speed drilling. Cutting efficiency is up to 3X higher than regular step drills.
 - Cutting heat is significantly reduced even in dry cutting, helping maintain edge hardness and greatly reducing edge wear, extending tool life up to 3X longer than regular step drills.
 - Reduced chip generation delivers excellent hole quality and roundness, while significantly reducing workpiece distortion.
 - Easy to control even with handheld power tools. It can be stopped or fed at any time during high-speed drilling for simple, reliable operation.
 - Featuring the patented EASY BOOST tip. Special AlTiN coating for longer-lasting sharpness and extended tool life.



- **EASY BOOSTチップ**
簡単にセンタリングでき、予備穴あけ作業が不要です。
刃先が滑らず、スムーズにスタートできます。
高速加工でも切れ味が長く続きます

- **EASY BOOST tip.**
Easy centering, eliminates pre-drilling.
Allows for smooth start with no walking.
Faster & stays sharp longer.



- 独自の**複合ジグザグカット**構造
切削中に発生する熱と刃先の摩耗を大幅に低減。工具寿命を最大**3倍**に延ばし、高速加工でも操作は簡単です。

- **Unique Composite ZigzagCut,**
greatly decrease cutting heat & edge wear,
up to **3X** longer tool life.
Easy operation even at high speed.



独自開発の複合
デュアルカッティン
グエッジが個別に作動し、
切削抵抗を大幅に低減。
最大3倍の速さでの穴
あけ加工を実現し、
良質な穴と優
れた真円度
が得られます。

**Unique Composite
ZigzagCut, dual
cutting edges work
separately,
significantly
reduce cutting
resistance, up to
3X quicker
drilling.
Excellent hole
quality and
good
roundness.**

HSS ジグザグカットステップドリル EASY BOOST チップ付き 3 面フラットシャンク

HSS ZigzagCut Step Drill with EASY BOOST Tip ,Three-Flat Shank

- 特許出願中
- 独自開発の複合ジグザグカット。高速でスムーズな穴あけを実現します。
- 通常のステップドリルと比較して、切削効率は最大3倍高く、工具寿命も最大3倍長くなります。
- 良質な穴と優れた真円度を実現。ワークピースの歪みも大幅に低減します。
- 手持ち式電動工具でも高速な穴あけが可能で、簡単に作業できます。
- 特許取得済みのEASY BOOSTチップを搭載。先端が滑りません。
- AlTiNコーティング仕様と、ノンコート（ブライト仕上げ）仕様の2種類をご用意しています。

- Patent pending
- Unique Composite ZigzagCut. Smooth drilling with high speed.
- Cutting efficiency up to 3X higher, tool life is up to 3X longer compared to regular step drills.
- Excellent hole quality and good roundness. Significantly reduces distortion in the workpiece.
- Effortless cutting process makes it easy to control when used with handheld power tools, even during rapid drilling.
- Featuring the patented EASY BOOST tip. Special AlTiN coating for longer sharpness keeping and tool life.
- Available in two finishes: AlTiN coating or non-coated bright finish.



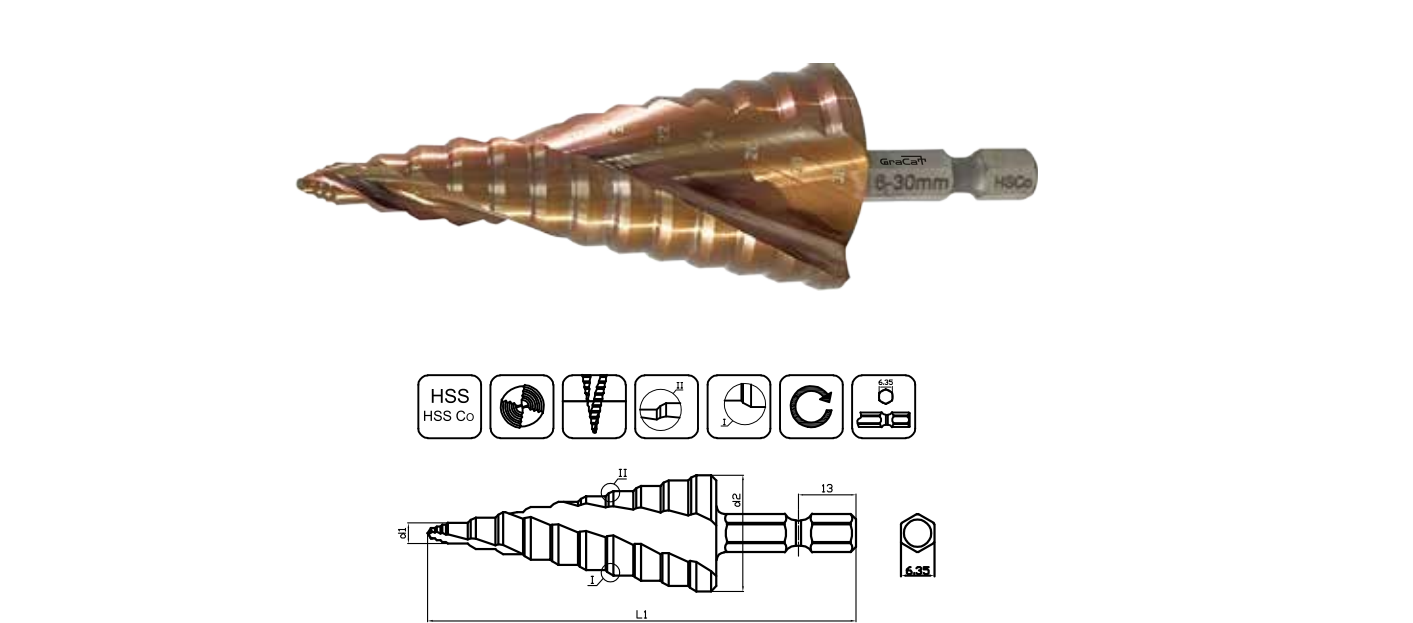
■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)			
最小-最大 Min-Max d1-d2 直径 Ø mm	段数 Steps	ステップ 範囲 Step Range mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク 直径 Shank Ø d3 mm	最大材料 厚さ Maximum Material Thickness mm	部品番号 HSS EASY BOOST チップ Part Number HSS Shiny with EASY BOOST tip	部品番号 HSS AlTiN EASY BOOST チップ Part Number HSS AlTiN with EASY BOOST tip
4-12	9	4.0 - 5.0 - 6.0 - 7.0 - 8.0 9.0 - 10.0 - 11.0 - 12.0	67	6	3.5	■ 14CZ00001	■ 14CZ00001T
4-20	9	4.0 - 6.0 - 8.0 - 10.0 - 12.0 - 14.0 - 16.0 - 18.0 - 20.0	72	8	3.5	■ 14CZ00002	■ 14CZ00002T
6-26.75	8	6.0-9.0-11.4 (PG7)-14.0 (PG9)- 17.25 (PG11)-19.0 (PG13.5)- 21.25 (PG16)-26.75 (PG21)	75	10	3.5	■ 14CZ00003	■ 14CZ00003T
4.5-28.5	13	4.5-6.5-8.5-10.5-12.5- 14.5-16.5-18.5-20.5- 22.5-24.5-26.5-28.5	94	10	3.5	■ 14CZ00004	■ 14CZ00004T
5-29	13	5-7-9-11-13-15-17- 19-21-23-25-27-29	95	10	3.5	■ 14CZ00005	■ 14CZ00005T
3.5-29.5	14	3.5-5.5-7.5-9.5-11.5- 13.5-15.5-17.5-19.5-21.5- 23.5-25.5-27.5-29.5	97	10	3.5	■ 14CZ00006	■ 14CZ00006T
6-30	13	6.0-8.0-10.0-12.0-14.0- 16.0-18.0-20.0-22.0- 24.0-26.0-28.0-30.0	94.6	10	3.5	■ 14CZ00007	■ 14CZ00007T
6-37	12	6.0-9.0-12.5(PG7)-15.2(PG9)- 18.6(PG11)-20.4(PG13.5)- 22.5(PG16)-26.0-28.3(PG21)- 30.5-34.0-37.0(PG29)	96.8	10	3.5	■ 14CZ00008	■ 14CZ00008T
6-38	12	6.0-9.0-13.0-16.0-19.0-21.0- 23.0-26.0-29.0-32.0-35.0-38.0	97.8	10	3.5	■ 14CZ00009	■ 14CZ00009T
5.3-38.5	11	5.3-7.0-9.0-10.5-14.5-18.5- 23.5-27.0-30.5-34.5-38.5	94	10	3.5	■ 14CZ00010	■ 14CZ00010T
6-39	12	6.0-9.0-12.0-15.0-18.0-21.0- 24.0-27.0-30.0-33.0-36.0-39.0	98	10	3.5	■ 14CZ00011	■ 14CZ00011T
6.5-40.5	16	6.5-8.5-10.5-12.5-14.5-16.5- 18.5-20.5-23.5-25.5-28.0- 30.5-32.5-35.5-38.5-40.5	116.5	10	3.5	■ 14CZ00012	■ 14CZ00012T

HSS ジグザグカットステップドリル EASY BOOST チップ付き 六角インパクトシャンク

Impact Hex Shank HSS ZigzagCut Step Drill with EASY BOOST Tip

- 特許出願中
- 独自開発の複合ジグザグカット。高速でスムーズな穴あけを実現します。
- 通常のステップドリルと比較して、切削効率は最大3倍高く、工具寿命も最大3倍長くなります。
- 良質な穴と優れた真円度を実現。ワークピースの歪みも大幅に低減します。
- 手持ち式電動工具でも高速な穴あけが可能で、簡単に作業できます。
- 高速インパクトドライバーに適したインパクト六角シャンクを採用。詰まりや拘束がなく、1/4インチクイックチェンジシャンクをより簡単・安全に使用できます。
- 特許取得済みのEASY BOOSTチップを搭載。
- Bronicコーティング仕様と、ノンコート（ブライト仕上げ）仕様の2種類をご用意しています。

- Patent pending
- Unique Composite ZigzagCut. Smooth drilling with high speed.
- Cutting efficiency up to 3X higher, tool life is up to 3X longer, compared to regular step drills.
- Excellent hole quality and good roundness. Significantly reduces distortion in the workpiece.
- Effortless cutting process makes it easy to control when used with handheld power tools, even during rapid drilling.
- Impact hex shank suitable for high speed Impact Drivers. Easier & safer to use 1/4" quick change shank with no jamming or binding.
- Featuring the patented EASY BOOST tip.
- Available in two finishes: Bronic coating or non-coated bright finish.



■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)					
最小-最大 Min-Max d1-d2 直径 Ø mm	段数 Steps	ステップ 範囲 Step Range mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク 直径 Shank Ø d3 mm	最大材料 厚さ Maximum Material Thickness mm	部品番号 HSS EASY BOOST チップ Part Number HSS Shiny with EASY BOOST tip	部品番号 HSS EASY BOOST チップ Part Number HSS Premium Bronic Coating with EASY BOOST tip	部品番号 M35 EASY BOOST チップ Part Number M35 Shiny with EASY BOOST tip	部品番号 M35 EASY BOOST チップ Part Number M35 Premium Bronic Coating with EASY BOOST tip
4-12	9	4.0-5.0-6.0-7.0-8.0- 9.0-10.0-11.0-12.0	70	6.35	3.5	■ 14CZ00041	■ 14CZ00041T	■ 14CZ00047	■ 14CZ00047T
4-20	9	4.0-6.0-8.0-10.0-12.0- 14.0-16.0-18.0-20.0	75	6.35	3.5	■ 14CZ00042	■ 14CZ00042T	■ 14CZ00048	■ 14CZ00048T
6-30	13	6.0-8.0-10.0-12.0-14.0- 16.0-18.0-20.0-22.0- 24.0-26.0-28.0-30.0	97.6	6.35	3.5	■ 14CZ00043	■ 14CZ00043T	■ 14CZ00049	■ 14CZ00049T

プロ / ステップドリル

Pro/Step Drill

特許取得済み

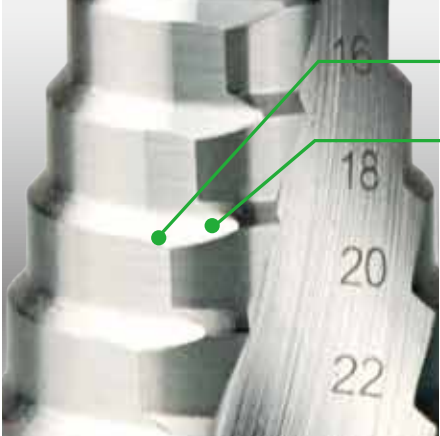
- DIN1412C規格の118°スプリットポイントにより、センタリング精度に優れ、わずかな圧力で加工できます。
- 最適化された切削角度により、スムーズな動作と確実な切削を実現します。
- 2段クリアランス角設計を採用。一次クリアランスで確実な切削を、二次クリアランスで冷却を行い、非常に長い工具寿命を実現します。
- 通常のストレートフルート／スパイラルフルートステップドリルと比較して、穴あけ加工速度は最大50%向上、工具寿命は2倍を実現します。
- スmoothな回転により発熱を抑え、優れた切れ味と安定した作業性を実現します。

Patented

- 118°split point DIN1412C, good centering, little pressure required.
- Modified cutting angle guarantees smooth running and positive cut.
- Two clearance angle design, first one for positive cutting and second one for clearance space cooling, ensures completely perfect cooling result and extra long tool life.
- Up to 50% faster drilling, 2X longer tool life comparing normal straight flute and spiral flute step drills.
- Smooth low heat running. Excellent free cutting. stable and easier working.



- 118°スプリットポイントが良好なセンタリングを実現
- 118° split point delivers excellent centering.



二次クリアランス

Secondary clearance

一次クリアランス

Primary clearance

- 一次クリアランスでポジティブカットを実現
二次クリアランスで急速冷却を実現
最大**50%**の高速ドリル加工
最大**2倍**の工具寿命

- Primary clearance for positive cutting
Secondary clearance for quick cooling
Up to **50%** faster drilling
Up to **2X** longer tool life



プロ / ステップドリル六角インパクトシャंक

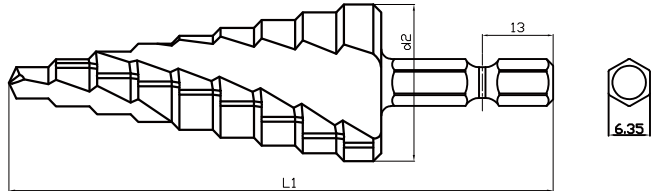
Patented Pro/Step Drill Impact Hex Shank

特許取得済み

- DIN1412C規格の118°スプリットポイントにより、センタリング精度に優れ、わずかな圧力で加工できます。
- 最適化された切削角度により、スムーズな動作と確実な切削を実現します。
- 2段クリアランス角設計を採用。一次クリアランスで確実な切削を、二次クリアランスで冷却を行い、非常に長い工具寿命を実現します。
- 通常のストレートフルート／スパイラルフルートステップドリルと比較して、穴あけ加工速度は最大50%向上、工具寿命は2倍を実現します。
- スmoothな回転により発熱を抑え、優れた切れ味と安定した作業性を実現します。
- 着脱容易な六角インパクトシャंकを搭載し、現場作業の効率をアップします。
- TiNコーティングを採用し、切れ味の維持と工具寿命の延長を実現します。

Patented

- 118°split point DIN1412C, good centering, little pressure required.
- Modified cutting angle guarantees smooth running and positive cut.
- Two clearance angle design, first one for positive cutting and second one for clearance space cooling, ensures completely perfect cooling result and extra long tool life.
- Up to 50% faster drilling, 2X longer tool life comparing normal straight flute and spiral flute step drills.
- Smooth low heat running. Excellent free cutting. stable and easier working.
- Quick-change hex impact shank for improved efficiency on-site.
- Featuring TiN coating for sustained sharpness and extended tool life.



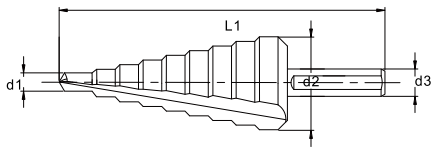
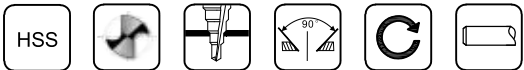
■ 即納品		■ 通常品(取寄)		■ 非標準品(特注)		
最小-最大 Min-Max d1-d2 直径 Ø mm	段数 Steps	ステップ 範囲 Step Range mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャंक 直径 Shank Ø d3 mm	最大材料厚さ Maximum Material Thickness mm	部品番号 HSS TiNコーティング Part Number HSS TiN with Pro Step
4-12	9	4.0-5.0-6.0-7.0-8.0- 9.0-10.0-11.0-12.0 4.0-6.0-8.0-10.0-	69.5	6.35	3	■ 14CB00225T
4-20	9	12.0-14.0-16.0-18.0-20.0- 4.0-6.0-8.0-10.0-12.0-14.0- 16.0-18.0-20.0-22.0- 24.0-26.0-28.0-30.0	73.5	6.35	4	■ 14CB00229T
4-30	14		100	6.35	4	■ 14CB00237T

■ プロ / ステップドリル
Pro/Step Drill

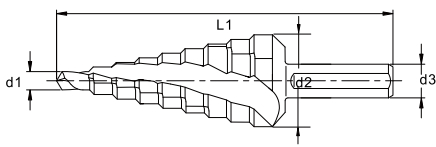
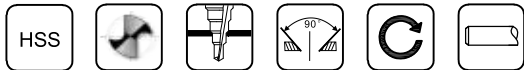
- 標準タイプのストレートと特許取得済みプロステップタイプの2種類を用意
- ノンコート（ブライツ仕上げ）となります。
- Available in two types: Standard Straight and the patented Pro Step type.
- Non-coated, bright finish.



ストレートフルートタイプ Straight Flute Type



特許取得プロ ステップ タイプ Patent Pro Step Type



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

最小-最大 Min-Max d1-d2 直径 Ø mm	段数 Steps	ステップ範囲 Step Range mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク 直径 Shank Ø d3 mm	最大材料 厚さ Maximum Material Thickness mm	部品番号 HSS シャイニー ストレート フルード Part Number HSS Shiny Straight Flute	部品番号 HSS シャイニー プロ ステップ Part Number HSS Shiny Pro Step
4-12	5	4-6-8-10-12	65.0	6.0	5.0	■ 14CA00020	■ 14CB00349
4-12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	65.0	6.0	3.0	■ 14CA00021	■ 14CB00225
4-20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	75.0	8.0	4.0	■ 14CA00001	■ 14CB00229
4-22	10	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22	80.0	10.0	4.0	■ 14CA00022	■ 14CB00233
4-30	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	100.0	10.0	4.0	■ 14CA00016	■ 14CB00237
4-39	13	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39	107.0	10.0	4.0	■ 14CA00023	■ 14CB00241
5-35	13	5-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35	82.0	12.7	3.0	■ 14CA00026	■ 14CB00249
6-20	8	6-8-10-12-14-16-18-20	71.0	9.0	4.0	■ 14CA00027	■ 14CB00253
6-32	9	6-9-12-16-20-22.5-25-28.5-32	76.0	10.0	5.0	■ 14CA00029	■ 14CB00261
6-38	12	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	100.0	10.0	4.5	■ 14CA00031	■ 14CB00269
6-40	16	6-11-17-23-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	105.0	13.0	4.0	■ 14CA00032	■ 14CB00273
6-37	12	6-9-12.5(PG7)-15.2(PG9)-18.6(PG11)-20.4(PG13.5)-22.5(PG16)-26-28.3(PG21)-30.5-34-37(PG29)	100.0	10.0	4.0	■ 14CA00074	■ 14CB00293
6.5-40.5	11	6.5(M6)-8.5(M8)-10.5(M10)-12.5(M12)-16.5(M16)-20.5(M20)-25.5(M25)-29.0-32.5(M32)-36.5-40.5(M40)	96.0	10.0	4.0	■ 14CA00043	■ 14CB00353

カウンターシンク COUNTERSINKS

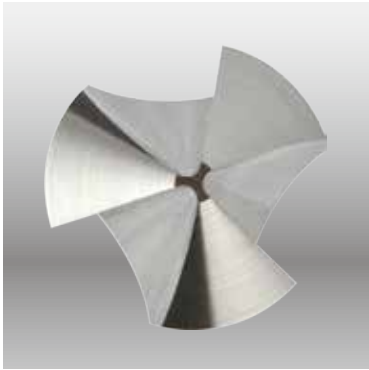
精度を高める：穴あけを極める
Elevate Precision: Where Holes Meet Perfection.



HSS 90 度多用途アーチフルートカウンターシンク

HSS 90° MultiUse Arc Flute Countersink

- 従来のカウンターシンクは非鉄金属の加工が苦手でした。改良された3枚刃アーチ溝設計により、鋼材だけでなく、アルミニウムやアルミニウム合金などの非鉄金属にも滑らかで精密な面取りが可能になりました。
- 特殊な刃先形状により、バリのない皿穴加工とバリ取りが可能です。手作業での使用にも適しています。
- 従来の3枚刃カウンターシンクと比較して、効率が高く、作業も簡単。面取り品質が向上し、切りくずの排出もスムーズです。
- 特殊なAlTiNコーティングにより、切れ味が長持ちし、工具寿命も向上します。
- DIN335C規格の円筒シャンクタイプをご用意しています。
- Conventional countersinks struggled with non-ferrous metals. The upgraded three arc flute design achieves smooth, precise chamfering not only on steel but also on non-ferrous metals such as aluminium and aluminium alloys.
- The special cutting edge geometry delivers burr-free countersinking and deburring, and is well suited to hand-guided use.
- Compared to conventional three-flute countersinks, it offers higher efficiency, easier operation, better chamfering quality, and smoother chip removal.
- Special AlTiN coating keeps the edge sharp longer and extends tool life.
- Available with a DIN335C cylindrical shank.

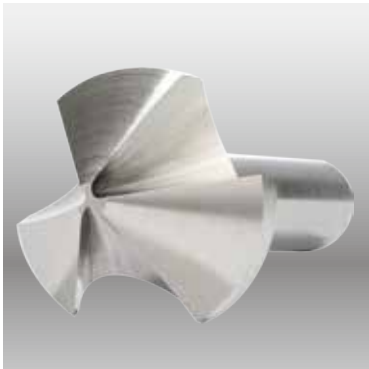


■ 改良された3枚刃アーチ溝設計

鋼材、非鉄金属ともに滑らかで精密な面取りが可能です。

■ Upgraded three arc flute design,

smooth and precise chamfering on steel and non-ferrous metals.



■ 特殊な刃先形状

切りくずの排出がスムーズで、バリのない面取りが可能。作業も簡単です。

■ Special cutting edge geometry,

smoother chip removal, burr-free countersinking, easier operation.



■ AlTiNコーティングで耐摩耗性を向上

最適な切りくず排出、切削性能の向上、被削材の溶着防止を実現します。

■ AlTiN wear protection coating

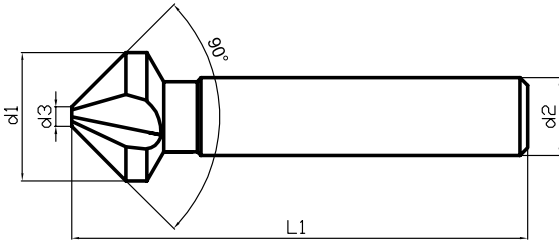
Optimal chip removal, improved cutting performance and preventing material welding.



HSS 90 度多用途アーチフルートカウンターシンク円筒シャンク

HSS 90° MultiUse Arc Flute Countersink, Cylindrical Shank

- 従来のカウンターシンクは非鉄金属の加工が苦手でした。改良された3枚刃アーチ溝設計により、鋼材だけでなく、アルミニウムやアルミニウム合金などの非鉄金属にも滑らかで精密な面取りが可能になりました。
- 特殊な刃先形状により、バリのない皿穴加工とバリ取りが可能です。手作業での使用にも適しています。
- 従来の3枚刃カウンターシンクと比較して、効率が高く、作業も簡単。面取り品質が向上し、切りくずの排出もスムーズです。
- HSSとM35、コーティングなしと特殊なAlTiNコーティングが選択できます。AlTiNコーティングにより切れ味が長持ちし、工具寿命も向上します。
- Conventional countersinks struggled to machine non-ferrous metals. The upgraded three arc flute design achieves smooth and precise chamfering not only on steel, but also on non-ferrous metals such as aluminium and aluminium alloys.
- Special cutting edges geometry produce burr-free countersinking and deburring. Suitable for hand-guided use.
- Higher efficiency, easier operation, better countersinking quality and smoother chip removal, compared to conventional three flute countersinks.
- Available in HSS and M35, each with a choice of non-coated or special AlTiN coating; the AlTiN coating keeps the edge sharp for longer and extends tool life.



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

最大 Ø d1mm Max Ø d1 mm	最小 Ø d3 mm Min Ø d3 mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク Ø d2 mm Shank Ø d2 mm	部品番号 HSS シャイニー Part Number HSS Shiny	部品番号 HSS AlTiN Part Number HSS AlTiN	部品番号 M35 シャイニー Part Number M35 Shiny	部品番号 M35 AlTiN Part Number M35 AlTiN
6.3	1.5	45	5	■ 14DK00007	■ 14DK00007T	■ 14DK00035	■ 14DK00035T
8.3	2	50	6	■ 14DK00011	■ 14DK00011T	■ 14DK00039	■ 14DK00039T
10.4	2.5	50	6	■ 14DK00014	■ 14DK00014T	■ 14DK00042	■ 14DK00042T
12.4	2.8	56	8	■ 14DK00016	■ 14DK00016T	■ 14DK00044	■ 14DK00044T
16.5	3.2	60	10	■ 14DK00020	■ 14DK00020T	■ 14DK00048	■ 14DK00048T
20.5	3.5	63	10	■ 14DK00022	■ 14DK00022T	■ 14DK00050	■ 14DK00050T
25	3.8	67	10	■ 14DK00024	■ 14DK00024T	■ 14DK00052	■ 14DK00052T
31	4.2	71	12	■ 14DK00028	■ 14DK00028T	■ 14DK00056	■ 14DK00056T

HSS 90 度ステイファスト J カットカウンターシンク

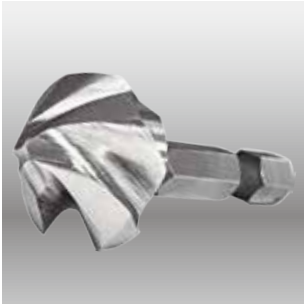
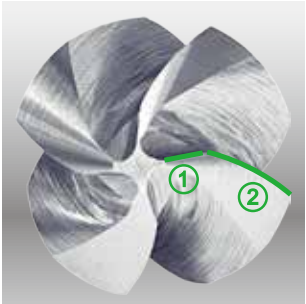
HSS 90° Stay-Fast J-Cut Countersink

特許出願中

- 小径部のストレート刃と大径部のスパイラル刃を組み合わせた独自のJカット構造(特許出願中)により、両者の長所を活かしながら、それぞれの短所を補い合います。
- 4枚それぞれに専用設計を施した刃により、固定・手持ちいずれの使用でも最適な面取り加工を実現。作業時間を大幅に短縮し、工具寿命を延ばします。
- 小径部のストレート刃は、拡大された溝による大きな切りくずスペースを確保しつつ、十分な強度と鋭さを維持。切りくずの排出と排熱を促進し、切削効率と工具寿命を向上させます。
- スパイラル刃と比較して、小径部のストレート刃は刃の強度が高く、欠けにくいのが特長です。小径穴の加工では、より優れた芯出し性能、偏心の低減、滑りの抑制を実現します。
- 大径部のスパイラル刃は軸方向・半径方向の切削抵抗を大幅に低減し、軽い送りでも滑らかで安定した切削を可能にします。大径穴の加工で大きな削り代を除去する場合でも、美しい面取り面を実現します。
- 大径部のスパイラル刃で発生する多量の切削熱は、スパイラル溝により迅速に排熱されます。これにより大きな切りくず排出スペースが確保され、刃先と被削材の両方の冷却を促進します。
- HSSタイプは鋼、アルミニウム、真鍮、プラスチックの加工に最適です。M35タイプはステンレス鋼の加工にも対応します。

Patent Pending.

- Unique J-cut combination structure of a Straight cutting edge at small end and a Spiral cutting edge at large end (Patent pending), combines the advantages while mitigating respective shortcomings of both.
- Specially developed four uneven cutting edges ensures optimum countersinking results in both stationary and manual use, significantly saves time and increases tool life.
- The Straight cutting edge at small end ensures sufficient strength and sharpness while providing increased chip clearance space due to the enlarged groove. This facilitates chip removal and heat dissipation, improves cutting efficiency and increases the tool life.
- Compared to the spiral cutting edge, the Straight cutting edge at small end has stronger blade strength and is less prone to chipping. When processing smaller holes, it also offers better centering, less eccentricity, and reduced slippage.
- The Spiral cutting edge at large end significantly reduces axial and radial cutting resistance, allowing for smooth and steady cutting with a light feed. Even when removing larger allowances during the processing of bigger holes, it still achieves a smooth chamfered surface.
- The significant cutting heat generated at the Spiral cutting edge at large end can be quickly carried away by the spiral groove, effectively creating a larger chip removal space and promoting the cooling of both the cutting edge and the workpiece.
- HSS version perfect for application in steel, aluminium, brass and plastics. M35 version extends to machining of stainless steel.



- ① 小径部のストレート刃 ② 大径部のスパイラル刃
独自の J カット構造・4 枚それぞれに専用設計を施した刃により、刃の強度向上、優れた芯出し性能、軽い送りでも滑らかで安定した切削、美しい面取り面、工具寿命の延長を実現します。
- ①Straight cutting edge at small end
②Spiral cutting edge at large end
Unique J-Cut combination structure, four individually engineered cutting edges, stronger blade strength, better centering, smooth and steady cutting with light feed, smooth chamfered surface, longer tool life.



- 円筒形 DIN335C シャンクタイプに加え、高速インパクトドライバに適した六角インパクトシャンクもご用意しています。
- In addition to the cylindrical shank type, impact hex shank also available, suitable for high speed impact drivers.



- 高精度研削加工
厳しい精度が求められる産業用途にも対応する、安定した品質を実現します。
- High-precision ground
Ensures stable, superior quality for industrial applications.



HSS 90 度ステイファスト J カットカウンターシンク 円筒シャンク

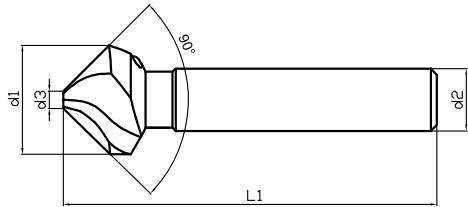
HSS 90° Stay-Fast J-Cut Countersink, Cylindrical Shank

特許出願中

- 小径部のストレート刃と大径部のスパイラル刃を組み合わせた独自のJカット構造(特許出願中)により、両者の長所を活かしながら、それぞれの短所を補い合います。
- 4枚それぞれに専用設計を施した刃により、固定・手持ちいずれの使用でも最適な面取り加工を実現。作業時間を大幅に短縮し、工具寿命を延ばします。
- 小径部のストレート刃は、拡大された溝による大きな切りくずスペースを確保しつつ、十分な強度と鋭さを維持。切りくずの排出と排熱を促進し、切削効率と工具寿命を向上させます。
- スパイラル刃と比較して、小径部のストレート刃は刃の強度が高く、欠けにくいのが特長です。小径穴の加工では、より優れた芯出し性能、偏心の低減、滑りの抑制を実現します。
- 大径部のスパイラル刃は軸方向・半径方向の切削抵抗を大幅に低減し、軽い送りでも滑らかで安定した切削を可能にします。大径穴の加工で大きな削り代を除去する場合でも、美しい面取り面を実現します。
- 大径部のスパイラル刃で発生する多量の切削熱は、スパイラル溝により迅速に排熱されます。これにより大きな切りくず排出スペースが確保され、刃先と被削材の両方の冷却を促進します。
- HSSタイプは鋼、アルミニウム、真鍮、プラスチックの加工に最適です。M35タイプはステンレス鋼の加工にも対応します。

Patent Pending.

- Unique J-cut combination structure of a Straight cutting edge at small end and a Spiral cutting edge at large end (Patent pending), combines the advantages while mitigating respective shortcomings of both.
- Four individually engineered cutting edges ensure optimum countersinking results in both stationary and manual use, significantly saves time and increases tool life.
- The Straight cutting edge at small end ensures sufficient strength and sharpness while providing increased chip clearance space due to the enlarged groove. This facilitates chip removal and heat dissipation, improves cutting efficiency and increases the tool life.
- Compared to the spiral cutting edge, the Straight cutting edge at small end has stronger blade strength and is less prone to chipping. When processing smaller holes, it also offers better centering, less eccentricity, and reduced slippage.
- The Spiral cutting edge at large end significantly reduces axial and radial cutting resistance, allowing for smooth and steady cutting with a light feed. Even when removing larger allowances during the processing of bigger holes, it still achieves a smooth chamfered surface.
- The significant cutting heat generated at the Spiral cutting edge at large end can be quickly carried away by the spiral groove, effectively creating a larger chip removal space and promoting the cooling of both the cutting edge and the workpiece.
- HSS version perfect for application in steel, aluminium, brass and plastics. M35 version extends to machining of stainless steel.



- 即納品
- 通常品(取寄)
- 非標準品(特注)

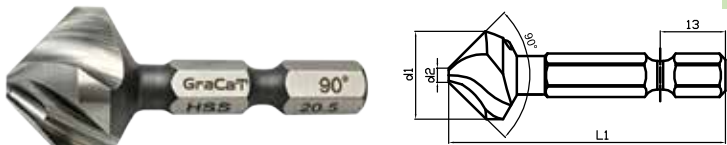
最大 Ø d1mm Max Ø d1 mm	最小 Ø d3 mm Min Ø d3 mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク Ø d2 mm Shank Ø d2 mm	部品番号 HSS Part Number HSS Shiny	部品番号 HSS AlTiN Part Number HSS AlTiN	部品番号 M35 Part Number M35 Shiny	部品番号 M35 AlTiN Part Number M35 AlTiN
6.3	1.5	45	5	■ 14DG-00069	■ 14DG-00069T	■ 14DG-00097	■ 14DG-00097T
8.3	2	50	6	■ 14DG-00073	■ 14DG-00073T	■ 14DG-00101	■ 14DG-00101T
10.4	2.5	50	6	■ 14DG-00076	■ 14DG-00076T	■ 14DG-00104	■ 14DG-00104T
12.4	2.8	56	8	■ 14DG-00078	■ 14DG-00078T	■ 14DG-00106	■ 14DG-00106T
16.5	3.2	60	10	■ 14DG-00082	■ 14DG-00082T	■ 14DG-00110	■ 14DG-00110T
20.5	3.5	63	10	■ 14DG-00084	■ 14DG-00084T	■ 14DG-00112	■ 14DG-00112T
25	3.8	67	10	■ 14DG-00086	■ 14DG-00086T	■ 14DG-00114	■ 14DG-00114T
31	4.2	71	12	■ 14DG-00090	■ 14DG-00090T	■ 14DG-00118	■ 14DG-00118T

HSS 90 度ステイファスト J カットカウンターシンク 六角インパクトシャンク

Impact Hex Shank HSS 90° Stay-Fast J-Cut Countersink

特許出願中

- 小径部のストレート刃と大径部のスパイラル刃を組み合わせた独自のJカット構造(特許出願中)により、両者の長所を活かしながら、それぞれの短所を補い合います。
- 4枚それぞれに専用設計を施した刃により、固定・手持ちいずれの使用でも最適な面取り加工を実現。作業時間を大幅に短縮し、工具寿命を延ばします。
- 小径部のストレート刃は、拡大された溝による大きな切りくずスペースを確保しつつ、十分な強度と鋭さを維持。切りくずの排出と排熱を促進し、切削効率と工具寿命を向上させます。
- スパイラル刃と比較して、小径部のストレート刃は刃の強度が高く、欠けにくいのが特長です。小径穴の加工では、より優れた芯出し性能、偏心の低減、滑りの抑制を実現します。
- 大径部のスパイラル刃は軸方向・半径方向の切削抵抗を大幅に低減し、軽い送りでも滑らかで安定した切削を可能にします。大径穴の加工で大きな削り代を除去する場合でも、美しい面取り面を実現します。
- 大径部のスパイラル刃で発生する多量の切削熱は、スパイラル溝により迅速に排熱されます。これにより大きな切りくず排出スペースが確保され、刃先と被削材の両方の冷却を促進します。
- 高速インパクトドライバーに適した六角インパクトシャンクを採用。詰まりや拘束がなく、より簡単かつ安全にご使用いただけます。
- HSSタイプは鋼、アルミニウム、真鍮、プラスチックの加工に最適です。M35タイプはステンレス鋼の加工にも対応します。



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

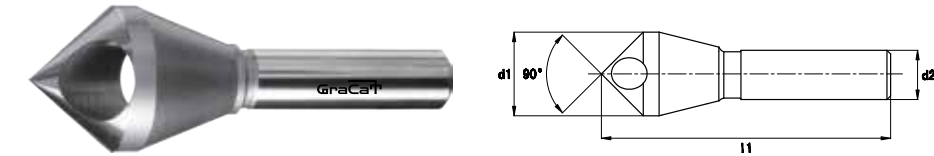
最大 Ø d1mm Max Ø d1 mm	最小 Ø d3 mm Min Ø d3 mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク Ø d2 mm Shank Ø d2 mm	部品番号 HSS シャイニー Part Number HSS Shiny	部品番号 HSS AlTiN Part Number HSS AlTiN	部品番号 M35 シャイニー Part Number M35 Shiny	部品番号 M35 AlTiN Part Number M35 AlTiN
6.3	1.5	35	6.35	■ 14DG00119	■ 14DG00119T	■ 14DG00125	■ 14DG00125T
8.3	2	36	6.35	■ 14DG00120	■ 14DG00120T	■ 14DG00126	■ 14DG00126T
10.4	2.5	38	6.35	■ 14DG00121	■ 14DG00121T	■ 14DG00127	■ 14DG00127T
12.4	2.8	39	6.35	■ 14DG00122	■ 14DG00122T	■ 14DG00128	■ 14DG00128T
16.5	3.2	42	6.35	■ 14DG00123	■ 14DG00123T	■ 14DG00129	■ 14DG00129T
20.5	3.5	46	6.35	■ 14DG00124	■ 14DG00124T	■ 14DG00130	■ 14DG00130T

M35 90 度円錐カウンターシンク クロス穴付き

M35 90° Conical Countersink with Cross Hole

- びびりのない面取り・バリ取り加工を実現します。
- 血穴角度90°、ストレートシャンクです。
- 材質はM35(5%コバルト含有高速度鋼)を採用。
- 円錐逃げ面を均一に研削加工することで、軽快な削り味を実現します。
- クロス穴を通じて切りくずがスムーズに排出されるため、被削材への目詰まりを防ぎます。
- 軽金属やプラスチックなどの加工に適しています。

- For chatter-free deburring and countersinking of holes.
- Countersink angle: 90°. Straight shank.
- Material: M35 High-speed steel with 5% cobalt.
- The even-running cone-envelope relief grinding results in a light, paring cut.
- The chip flow through the hole prevents the chips from becoming jammed in the workpiece.
- Applicable for machining light metals and plastics, among others.



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

最小-最大座くり径 Min-Max Spot-facer dia. mm	ヘッド直径 Head Dia. Ø d1 mm	全長 L1 Overall Length L1 mm	シャンク Ø d2 mm Shank Ø d2 mm	部品番号 M35 シャイニー Part Number M35 Shiny	部品番号 M35 AlTiN Part Number M35 AlTiN
2-5	10	45	6	■ 14DA00094	■ 14DA00103
5-10	14	48	8	■ 14DA00095	■ 14DA00104
10-15	21	65	10	■ 14DA00096	■ 14DA00105
15-20	28	85	12	■ 14DA00097	■ 14DA00106
20-25	35	102	15	■ 14DA00098	■ 14DA00107
25-30	44	115	15	■ 14DA00099	■ 14DA00108
30-35	48	127	15	■ 14DA00100	■ 14DA00109
35-40	53	136	15	■ 14DA00101	■ 14DA00110

ツールセット Tool Sets

5本入り超硬バーセット特製プラスチックボックス入り

5pcs Carbide Burr Sets, Rose Plastic Box



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃 直径 d1 mm	切削 の長さ L1 mm	シャンク 径 d2 mm	全長 L2 mm	品番 スピードウェイ カット Part Number Speedway Cut (V)	品番 ダブルカット Part Number Double Cut (X)	品番 アルミカット Part Number Aluminum Cut (W)	品番 スチールカット Part Number Steel Cut (S)	品番 ステンレスカット Part Number Stainless Cut (N)	品番 精密仕上カット Part Number Fine finishing Cut (J)
B1020	ZYAS1020	10	20	6	65	■ 27AR00064	■ 27AR00065	■ 27AR00060	■ 27AR00061	■ 27AR00062	■ 27AR00063
C1020	WRC1020	10	20	6	65						
D1009	KUD1009	10	9	6	54						
F1020	RBF1020	10	20	6	65						
G1020	SPG1020	10	20	6	65						

10本入り超硬バーセット特製プラスチックボックス入り

10pcs Carbide Burr Sets, Rose Plastic Box



サイズ Size	DIN8033 規格 DIN8033 Standard	刃 直径 d1 mm	切削 の長さ L1 mm	シャンク 径 d2 mm	全長 L2 mm	品番 スピードウェイ カット Part Number Speedway Cut (V)	品番 ダブルカット Part Number Double Cut (X)	品番 アルミカット Part Number Aluminum Cut (W)	品番 スチールカット Part Number Steel Cut (S)	品番 ステンレスカット Part Number Stainless Cut (N)	品番 精密仕上カット Part Number Fine finishing Cut (J)
B1020	ZYAS1020	10	20	6	65	■ 27AR00045	■ 27AR00046	■ 27AR00041	■ 27AR00042	■ 27AR00043	■ 27AR00044
C1020	WRC1020	10	20	6	65						
D1009	KUD1009	10	9	6	54						
F1020	RBF1020	10	20	6	65						
G1020	SPG1020	10	20	6	65						
B0618	ZYAS0618	6	18	6	50						
C0618	WRC0618	6	18	6	50						
D0605	KUD0605	6	5.4	6	50						
F0618	RBF0618	6	18	6	50						
G0618	SPG0618	6	18	6	50						

EASY BOOSTチップ付きドリルビットセット

HSS Drill Bit with EASY BOOST Tip Set



19本入りセット（メートル）
19pcs metric set



25本入りセット（メートル）
25pcs metric set



5本入りセット（メートル）
5pcs metric set

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

セット構成 Set Options	サイズ範囲 Size Range	標準 Standard	タイプ Type	梱包 Packing	部品番号 HSS 本体ブラック+先端ブライト Part Number HSS Black body+bright tip	部品番号 M35 本体アンバー+先端ブライト Part Number M35 Amber body+bright tip
19本入りセット (メートル) 19pcs metric set	1-1.5-2-2.5-3-3.5-4-4.5-5-5.5- 6-6.5-7-7.5-8-8.5-9-9.5-10mm	DIN338	三面取りシャンク Three-flat shank	特製プラスチック ボックス Rose Plastic Box	■ 27AK-00001	■ 27AK-00001A
25本入りセット (メートル) 25pcs metric set	1-1.5-2-2.5-3-3.5-4-4.5-5-5.5- 6-6.5-7-7.5-8-8.5-9-9.5-10- 10.5-11-11.5-12-12.5-13mm	DIN338	三面取りシャンク Three-flat shank	特製プラスチック ボックス Rose Plastic Box	■ 27AK-00002	■ 27AK-00002A
5本入りセット (メートル) 5pcs metric set	4-5-6-8-10mm	—	六角インパクト シャンク Impact hex shank	ポーチ Pouch Bag	■ 27NF-00005	■ 27NF-00006

M35ウルトラカットタップセット

M35 UltraCut Taps



■ 番号Part Number:
27NE-00005



■ 番号Part Number:
27NE-00002



M35 EASY BOOSTチップ
M35 with EASY BOOST tip

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

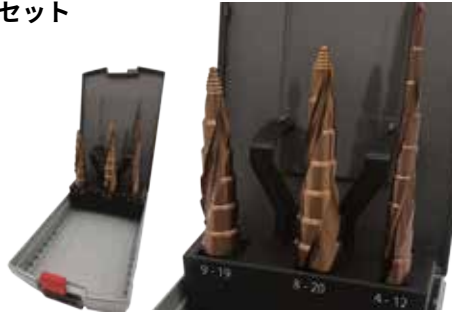
セット構成 Set Options	サイズ範囲 Size Range	梱包 Packing	部品番号 M35プレミアム Bronic コーティング Part Number M35 Premium Bronic Coating	セット構成 Set Options	サイズ範囲 Size Range	梱包 Packing	部品番号 M35 EASY BOOSTチップ Part Number M35 with EASY BOOST tip
7本入り六角 シャンク 7pcs set, hex shank	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12	特製プラス チックボッ クス Plastic Box	■ 27NE-00005	6本入り 丸(3面取り) +四角シャンク 6pcs set, three flat shank + square shank	M3 M4 M5 M6 M8 M10	特製プラス チックボッ クス Plastic Box	■ 27NE-00002

3本入りディープカットステップドリル EASY BOOST付き六角インパクトシャンクセット

3pcs DeepCut Step Drill Impact Hex Shank

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

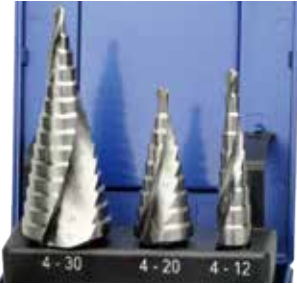
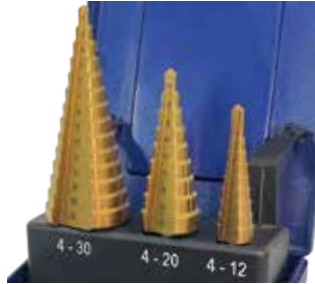
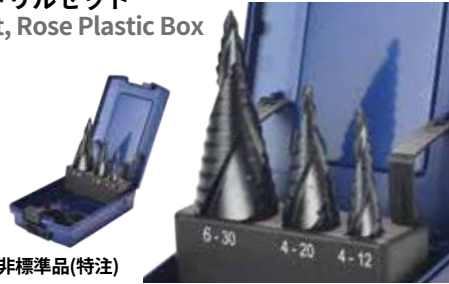
セット Set	サイズ 範囲 Size Range	材料 Material	最大材料厚さ Maximum Material Thickness (mm)	梱包 Packing	部品番号 HSS AITiN EASY BOOST チップ付き Part Number HSS AITiN with EASY BOOST tip
3pcs set	4-12 8-20 9-19	HSS	10	特製プラスチック ボックス Rose Plastic Box	■ 27CD-00001A



3本入りステップドリルセット

3pcs Step Drill Set, Rose Plastic Box

■ 番号 Part Number :
27CZ-00001
27CZ-00001T
27AC-00020
27AC-00022



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

セット Set	サイズ 範囲 Size Range	材料 Material	部品番号 ジグザグカット HSS EASY BOOSTチップ Part Number ZigzagCut HSS Shiny with EASY BOOST tip	部品番号 ジグザグカット HSS AITiN EASY BOOSTチップ Part Number ZigzagCut HSS AITiN with EASY BOOST tip	部品番号 ストレートフルート HSS Part Number Straight Flute HSS Shiny	部品番号 プロステップ HSS Part Number Pro Step HSS Shiny
3pcs set	4-12 4-20 4-30 or 6-30	HSS	■ 27CZ-00001	■ 27CZ-00001T	■ 27AC-00020	■ 27AC-00022

6本入り90度カウンターシンクセット

6pcs 90° Countersink Set, Rose Plastic Box

■ 番号Part Number :
27DK-00001A
27DK-00001B



■ 番号Part Number :
27DG-00003A
27DG-00003B



■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

セット Set	サイズ 範囲 Size Range mm	材料 Material	部品番号 多用途アーチフルート HSS 円筒シャンク Part Number MultiUse Arc Flute Cylindrical Shank HSS Shiny	部品番号 多用途アーチフルート M35 円筒シャンク Part Number MultiUse Arc Flute Cylindrical Shank M35 Shiny	部品番号 ステイファストJカット HSS AITiN 円筒シャンク Part Number Stay-Fast J-Cut Cylindrical Shank HSS AITiN	部品番号 ステイファストJカット M35 AITiN 4枚刃 円筒シャンク Part Number Stay-Fast J-Cut Cylindrical Shank M35 AITiN
6pcs set	6.3 8.3 10.4 12.4 16.5 20.5	HSS M35	■ 27DK-00001A	■ 27DK-00001B	■ 27DG-00003A	■ 27DG-00003B

4本入りM35 90度円錐カウンターシンク クロス穴付きセット

4pcs M35 90° Conical Countersink with Cross Hole Set

■ 即納品 ■ 通常品(取寄) ■ 非標準品(特注)

セット Set	サイズ範囲 Size Range (mm)	材料 Material	梱包 Packing	部品番号 M35 シャイニー Part Number M35 Shiny	部品番号 M35 AITiN Part Number M35 AITiN
4pcs set	2-5 5-10 10-15 15-20	M35	特製プラスチック ボックス Rose Plastic Box	■ 27DG-00002A	■ 27DG-00002B

